

2009年(平成21年)1月23日(金曜日)

用装置分け品注特仕

必要な部品即座に

NKE作業時間30%短縮

部品搬送設備製造のN

KE(京都府長岡京市、中村道一社長)は部品の保管庫から必要な部品だけを素早く選び出せるビ

品番号としてソフトで管理する。例えば、印刷した部品構成表のバーコードをP

DAで読み取ると、レザーポイントーが稼働。必要な部品のある箱を構成表に書かれた順番で指

個別受注生産では使う部品が案件ごとに異なる。しかも在庫部品が一千種類以上にも及ぶ場合もあり、必要な部品を探

すのに時間がかかることが多い。新装置を使えば部品箱を探し出す手間が省け、ピッキング作業時

と、次に必要な部品を指

した。二月に販売する。

製品の部品構成表をバーコードで読み取ると、必要な部品が置かれた棚をレザーポイントーで指示する。特注品などを受

注生産するメーカーを主な対象に、生産効率化の利点を売り込む。

装置は部品を置く棚の上をレール式で動くレザーポイントー、装置の動作指示や部品箱の位置情報データ管理を行うソフト、携帯情報端末(PDA)で構成する。部品を収納した箱の位置情報を棚の段と列の数字をもとに座標データにして、部

示す。作業員が部品のピッキングが終わったことをPDAで入力すると、次に必要な部品を指示する。ピッキング作業時は、新装置を使えば部品箱を探し出す手間が省け、ピッキング作業時間を三〇%短縮できるといふ。

価格は千五百台所を指示する装置で一台三百六十万台円から。初年度は二十万台の販売を目指す。