

平ベルトコンベア CSSK50シリーズ

型式:CSSK50, CSSK50M

保存用

## はじめに

このたびは、〈CSSK50シリーズコンベア〉をお買い求めいただきまして、まことにありがとうございます。  
本製品は、軽搬送用のコンベアです。ご使用前に、この「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。  
お読みいただきました後も大切に保存しておいてください。この製品を譲渡される場合は、この説明書を必ず添付してお渡してください。

本書は以下のような構成になっております。

1 安全のために	.....1	6 保守CSSK50	.....5
2 使用上のご注意	.....3	7 保守CSSK50M	.....7
3 設置方法	.....3	8 保守品目	.....9
4 配線	.....4	9 仕様	.....10
5 起動	.....5	10 保証期間と保証範囲	.....10

## 1 安全のために




ご使用前に、この「安全のために」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。  
ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防ぐためのものです。ISO、JIS およびその他の安全規則に加えて、必ず守ってください。

**安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。**



### ■ 表記について

本書で使用しているそれぞれの記号が持つ意味は、下記のとおりです。

#### ● 注意事項

 <b>危険</b>	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う危険が差し迫って生じることが想定される内容を示しています。
 <b>警告</b>	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。
 <b>注意</b>	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

#### ● 絵表示の例

	この記号は禁止の行為であることを告げるものです。図の中や近傍に具体的な禁止内容(左図の場合は分解や修理・改造の禁止)が描かれています。
	この記号は行為を強制したり指示する内容を告げるものです。

## ⚠ 危険



- 次に示す用途では、使用しないでください。
  1. 人命および身体の維持・管理等を目的とする機器
  2. 人の移動や搬送を目的とする機器・機械装置
  3. 特に安全を目的とする用途への使用

## ⚠ 警告



- 次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策へのご配慮をいただくとともに、当社に必ずご連絡くださいますようお願いいたします。
  1. 「カタログ」、「取扱説明書」に記載のある仕様以外の条件や環境、野外での使用、転用
  2. 原子力、鉄道、航空、車輜、医療機器、飲料、食料に触れる機器、娯楽機器および安全機器などへの使用
  3. 人や財産に大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途への使用



- 本製品は、「カタログ」、「取扱説明書」に記載のある仕様、搬送能力の範囲内で使用してください。



- 本製品を含む、機械装置の動作中には可動部にご注意ください。また、特に人体に危険を及ぼす恐れがある場合には、保護カバー等を取り付け、安全対策を施してください。



- コンベアの本体に過大な外力・衝撃を加えないでください。破損の原因となる可能性があります。



- 次に示す環境では、使用しないでください。
  1. 過度の振動および衝撃の加わる場所での使用
  2. 腐食性ガス、引火性ガス、化学薬品、海水、水、油、水蒸気および粉塵や切粉等の雰囲気または付着する場所での使用
  3. 周囲に熱源があり、輻射熱を受ける場所での使用
  4. 花火、爆薬等、爆発する可能性のある製品を製造する場所での使用



- 製品の基本構造や性能、機能に関わる分解、改造は行わないでください。



- 製品に関わる保守点検等は、供給している電源を遮断してから行ってください。



- 本製品を産業機械や生産ラインなどに組み込む場合には、転倒、移動が発生しないように気を付けてください。



- 電源コードを傷つけないでください。電源コードを傷つけると、火災や感電の原因となります。以下の点に注意してください。
  1. 設置時に、壁面や他の機械類と装置の間に電源コードをはさみ込まない。
  2. 電源コードを加工したり、傷つけたりしない。
  3. 重いものをのせたり、引っ張ったりしない。
  4. 電源コードを抜くときは、必ずプラグをもって抜く。



- ぬれた手で電源プラグをさわらないでください。ぬれた手で電源プラグを抜き差しすると、感電の原因となることがあります。



- 本製品を使用する場合、服の巻き込みや引っ掛かりを防止するため、正しい服装で作業してください。



- コンベアの運転中は、手や指を近づけないでください。手や指がコンベアの可動部に挟まり、骨折などの大けがをします。





## ⚠ 注意



- 本製品を長期間保管される場合は、ベルトのテンションを緩めるか、ベルトを取り外して保管してください。ベルトに張力がかかった状態で保管するとベルト及びコンベア本体が破損する原因となります。

## 2 使用上のご注意

### ⚠ 注意

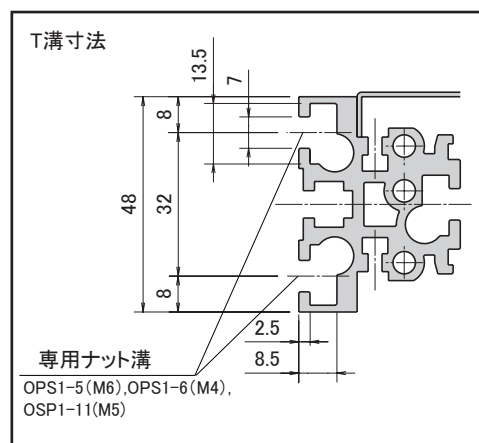
- 
  - コンベア上に搬送物を載せたまま起動しないでください。過負荷(オーバーロード)になり、モータを焼損する恐れがあります。
- 
  - コンベアのベルトに必要以上のテンションを与えないでください。ベルト寿命を早めると同時にベルトのスリップが発生します。
- 
  - カタログに記載されております標準ベルトの仕様範囲を超える環境ではご使用にならないでください。
- 
  - ベルト上に搬送物を多数載せ、それをストップパ等で停止させた状態でベルトを駆動し続けることは避けてください。ベルトの蛇行、寿命劣化の恐れがあります。

## 3 設置方法

### 3.1 本体の取付

オプション(総合カタログをご参照ください)を使用しないで、お客様製作のブラケット、スタンド等を使用してコンベアを装置へ取り付けたりラインの一部として自立させる場合は、コンベアフレームの両側面にあるT溝とオプションの専用ナットOPS1-5(M6)、OPS1-6(M4)、OSP1-11(M5)を使用してください。

右図のT溝寸法を参照し、適切なサイズのボルトで確実に固定してください。






### 3.2 各種アタッチメントの取付

各種アタッチメントおよびワークのガイド等の取付には、コンベアフレームの両側面にあるT溝とオプションの専用ナットOPS1-5(M6)、OPS1-6(M4)、OSP1-11(M5)を使用してください。

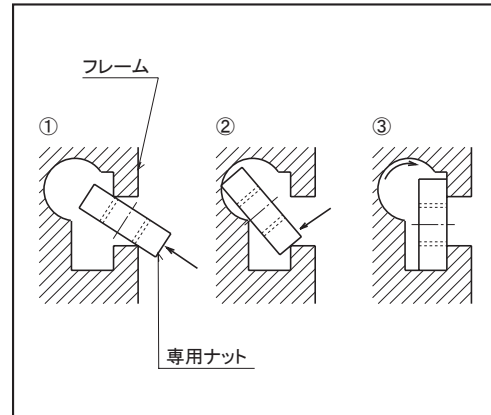
右図のT溝寸法を参照し、適切なサイズのボルトで確実に固定してください。

### ⚠ 注意

- 
  - 本体の取付に際しては、コンベアフレームが強い外力でねじられることがないようにしてください。
- 
  - 本体の取付に際しては、ベルトのテンションおよび蛇行の調整ができることを考慮してください。
- 
  - 取付用ボルトの先端がコンベアフレームに当たらないように、使用するボルトを選択してください。

### 3.3 専用ナットの挿入方法

1. 専用ナットを斜め上方へ押し上げるように差し込んでください。
2. ナットが奥まで入ったら、ナットを回すようにして下端を斜め下方へ押し込んでください。
3. T溝の底へナット下端が落ちれば取り付けは完了です。



#### 注意

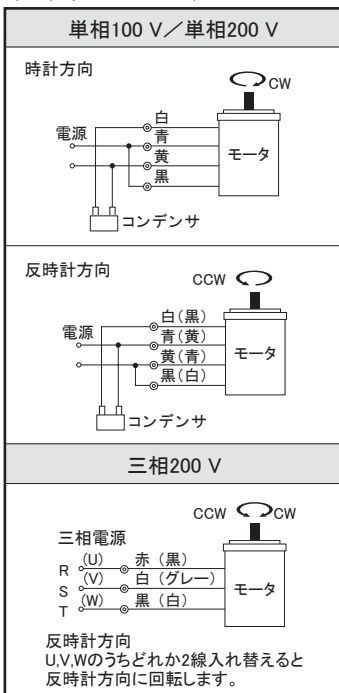


- 専用ナットを追加挿入する時、組付けてあるアタッチメント等を分解しないでください。  
専用ナットは、溝の任意の位置から追加挿入が可能です。

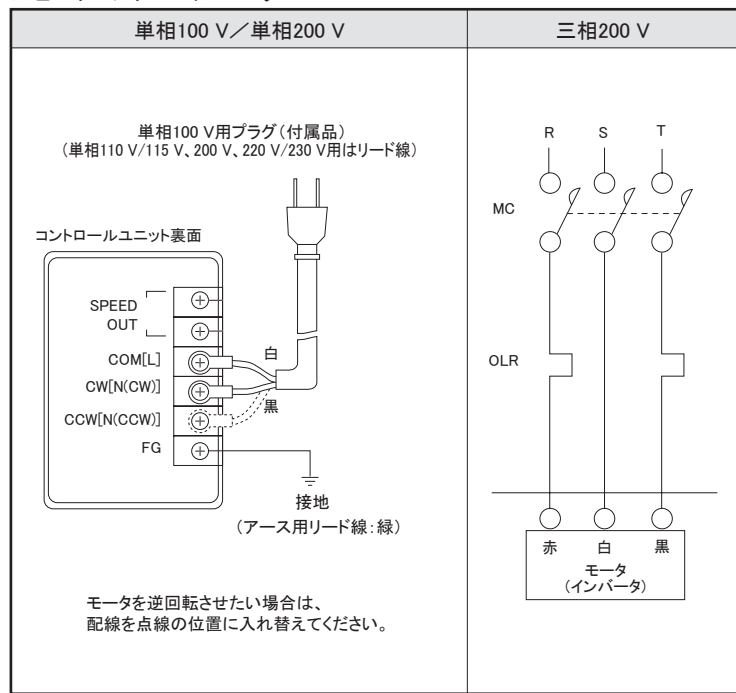
## 4 配線

本体をシステムに組み込む場合は、下図の結線図をご参考の上、電気設計・配線を行ってください。

#### インダクションモータ



#### スピードコントロールモータ



#### 注意



- 感電防止のため、必ず「アース線」を接続してください。
- モータ保護および火災防止のため、「サーマルリレー」を取り付けてください。
- 電源側には「漏電遮断器」を取り付けてください。
- 万一の場合に、直ちにコンベアを停止できるように「非常停止装置」を設けてください。
- 弊社標準外のモータご指定による納入の場合には、未配線で出荷する場合があります。また、弊社標準の単相200 V及び三相200 Vモータは未配線で出荷します。配線時には、ベルトが引張駆動になるよう(押出駆動にならないよう)モータの回転方向に注意してください。
- モータの回転方向を切り替える場合、コンベアの電源がOFFであることを確認してから、作業を行ってください。

## 5 起動

単相100 V仕様の場合は、付属のACコードのプラグを単相100 V電圧用コンセントに差し込んでください。コンベアが起動します。

単相200 V・三相200 V仕様の場合は、未配線でご出荷しております。必ず専門知識のある人が結線図に基づき配線を行い、コンベアを起動してください。

### ⚠ 注意



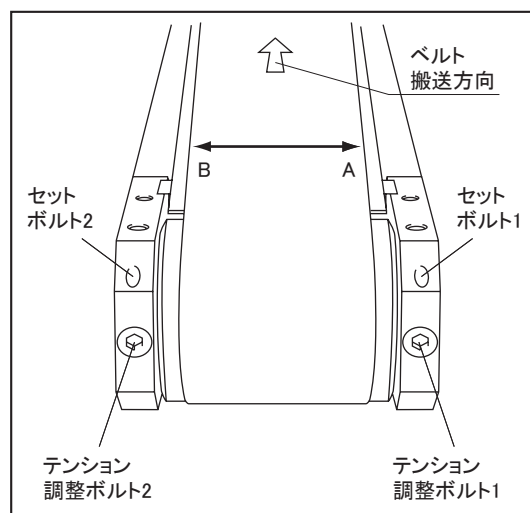
- 本製品の使用電源電圧は単相100 V、単相200 Vおよび三相200 Vです。必ず指定の電源電圧を使用してください。その他の電圧では、絶対に使用しないでください。

## 6 保守 CSSK50

出荷時にベルトのテンションおよび蛇行は調整してありますが、搬送時の振動で狂うことがあります。据付時に確認してください。また、ベルトは正常な使用状況においても使用頻度や使用期間により伸びや蛇行が発生します。定期的にチェックを行ない、以下の手順で調整してください。

### 6.1 ベルトテンション調整

1. セットボルト1、2(M4)を緩めてください。
  2. テンション調整ボルト1、2(M5)を時計方向に回して適度なテンションに調整してください。
  3. セットボルト1、2を締めてください。
- また、ベルトテンション調整後、ベルトに蛇行が発生する場合は6.2「ベルト蛇行調整」を参照し、蛇行調整を行ってください。



### 6.2 ベルト蛇行調整

1. セットボルト1、2(M4)を緩めてください。
  2. ベルトの状態を確認し、以下の調整を行ってください。
- 右図A方向に蛇行する場合  
テンション調整ボルト1(M5)を時計方向に回すか、テンション調整ボルト2(M5)を反時計方向に回して、ベルトがプーリの幅内で回転するように調整してください。
  - 右図B方向に蛇行する場合  
テンション調整ボルト1(M5)を反時計方向に回すか、テンション調整ボルト2(M5)を時計方向に回して、ベルトがプーリの幅内で回転するように調整してください。

### ⚠ 注意



- ベルトに必要以上のテンションを付加しないでください。ベルトにテンションを付加しすぎた状態でコンベアの運転を続けると、ベルトの劣化や、プーリ軸受部の損傷が発生する恐れがあります。蛇行調整の際には、テンションも考慮しながら調整してください。

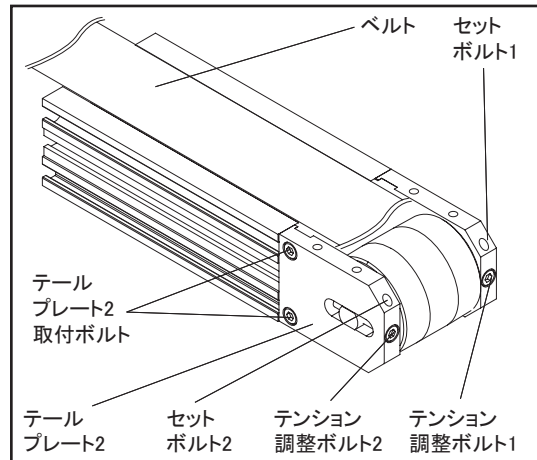


- テンション調整は少しずつ行ってください。テンション調整ボルト1、2を交互に、逆方向に回してテンションを一定に保つようにして、実施してください。片側のテンション調整ボルトのみを何度も回すと、ベルトが右または左に急激に寄り、アタッチメント等に接触し、ベルトのスリ切れやホツレの原因になります。

### 6.3 ベルトの交換

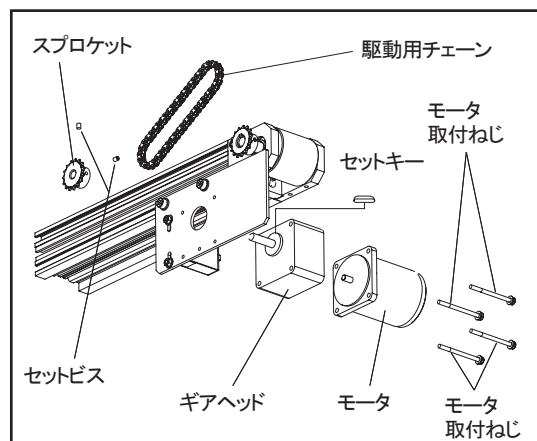
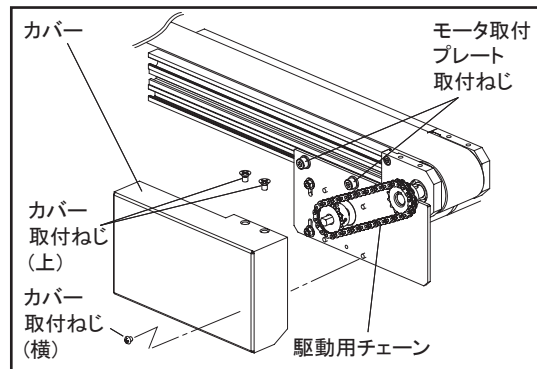
ベルトにヒビ割れや、亀裂、ホツレなどの損傷があるときは、以下の手順で新しいベルトに、交換してください。

1. 脚、ガイド等を取り外してください。
2. セットボルト1、2(M4)を緩めてください。
3. テンション調整ボルト1、2(M5)を緩め、十分にベルトを緩めてから、テンション調整ボルト2を取り外してください。
4. テールプレート2取付ボルト(M6)2本を取り外し、テールプレート2を取り外してください。
5. ベルトを取り外してください。
6. 新しいベルトを2～5の逆の手順で取り付けてください。
7. 「6.1 ベルトテンション調整」に従って、ベルトのテンション調整を行ってください。
8. 手順1で外した、脚・ガイド等を取り付けてください。



### 6.4 ギアヘッドの交換

1. カバー取付ねじ(上)2本とカバー取付ねじ(横)1本を外し、カバーを取り外してください。
2. モータ取付プレート取付ねじを緩め、駆動用チェーンのテンションを緩めてください。
3. スプロケットにかかっている駆動用チェーンを取り外してください。
4. スプロケットのセットビス2本を緩め、セットキー(6 Wモータにはありません)とスプロケットを同時に引き抜いてください。
5. モータ取付ねじ4本を外し、モータとギアヘッドを分離してください。
6. 新しいギアヘッドを1～5の逆の手順で取り付けてください。



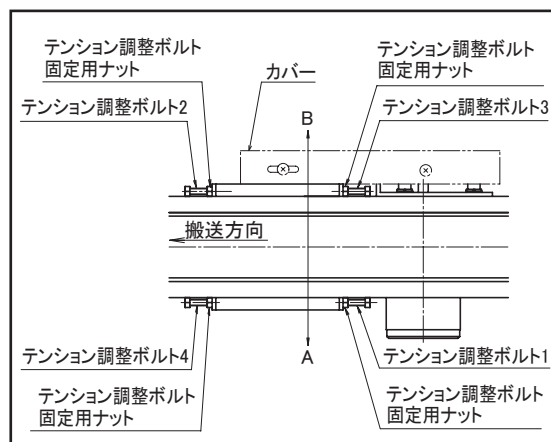
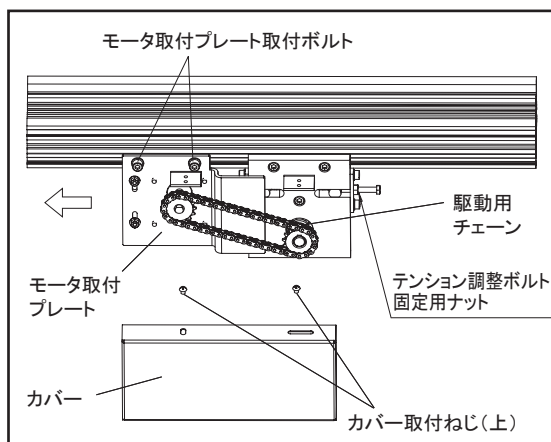
## 7 保守 CSSK50M

### 7.1 ベルトテンション調整

1. カバー取付ねじ(上)2本を外し、カバーを取り外してください。
2. テンション調整ボルト固定用ナットを緩めてください。
3. テンション調整ボルト1と3(M5)を均等に時計方向へ回すか、テンション調整ボルト2と4(M5)を均等に時計方向へ回して適度なテンションに調整してください。
4. テンション調整ボルト固定用ナットを締めてください。  
また、ベルトテンション調整後、ベルトに蛇行が発生した場合は7.2ベルト蛇行調整を参照してください。

### 7.2 ベルト蛇行調整

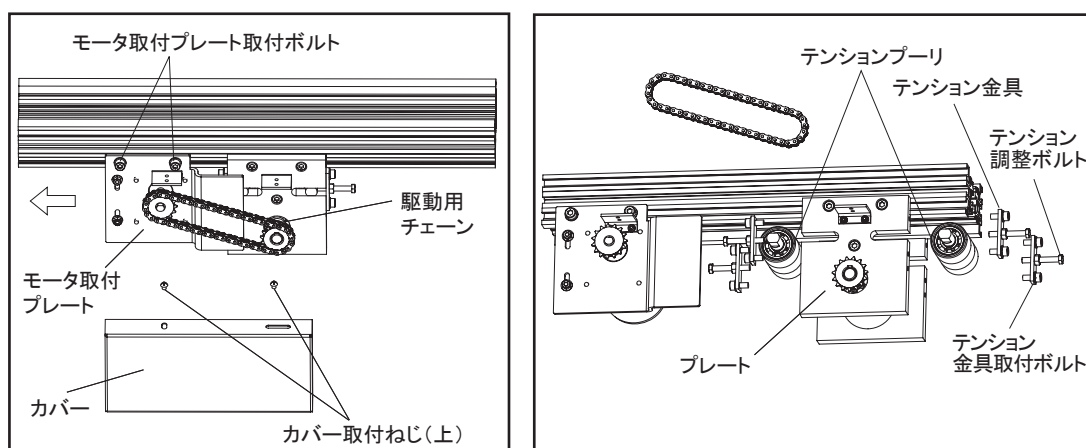
1. カバー取付ねじ(上)2本を外し、カバーを取り外してください。
2. テンション調整ボルト固定用ナットを緩めてください。
3. ベルトの状態を確認し、以下の調整を行ってください。
  - 下図A方向に蛇行する場合テンション調整ボルト3と4(M5)を時計方向に回すか、テンション調整ボルト1と2を反時計方向に回し、ベルトがプーリの幅内で回転するように調整してください。
  - 下図B方向に蛇行する場合テンション調整ボルト1と2(M5)を時計方向に回すか、テンション調整ボルト3と4を反時計方向に回し、ベルトがプーリの幅内で回転するように調整してください。
4. 調整終了後、テンション調整ボルト固定用ナット(M5)を締めてください。  
更に、プーリ間長さが長いタイプやベルト幅が広いタイプでは中間駆動部での蛇行調整が難しい場合があります。これらのタイプの蛇行調整は、「6.2ベルト蛇行調整」を参考にしてコンベア両端の従動部分で調整してください。



### 7.3 ベルトの交換

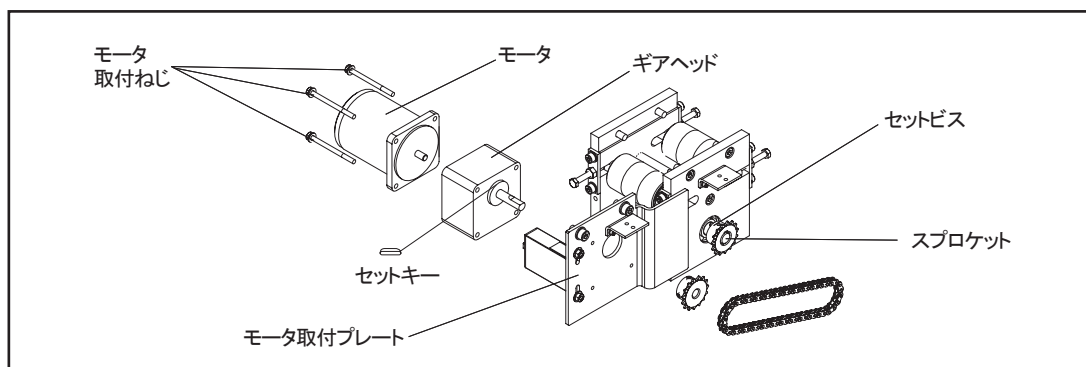
ベルトにヒビ割れや、亀裂、ホツレなどの損傷がある時は、以下の手順で新しいベルトに、交換してください。

1. カバー取付ねじ(上)2本を外し、カバーを取り外してください。
2. モータ取付プレート取付ボルト(M6)2本を緩め、駆動用チェーンのテンションを緩めてください。
3. 駆動用チェーンを取り外してください。
4. モータ取付プレートを矢印の方に移動してください。
5. テンション金具取付ボルト(M5)をゆるめ、テンション金具をテンション調整ボルトにつけたまま取り外してください。
6. テンションプーリを取り外してください。
7. ベルトを外し、新しいものに交換してください。
8. 逆の手順で組立を行ってください。
9. 「7.1ベルトテンション調整」に従ってベルトのテンション調整を行ってください。
10. 「7.2ベルト蛇行調整」に従ってベルトの蛇行調整を行ってください。



### 7.4 ギアヘッドの交換

1. カバー取付ねじ(上)2本を外し、カバーを取り外してください。
2. モータ取付プレート取付ボルト(2本)を緩め、駆動用チェーンのテンションを緩めてください。
3. スプロケットにかかっている駆動用チェーンを取り外してください。
4. スプロケットのセットビス2本を緩め、セットキー(6 Wモータにはありません)とスプロケットを同時に引き抜いてください。
5. モータ取付ねじ4本を外しモータとギアヘッドを分離してください。
6. 新しいギアヘッドを1～5の逆の手順で取り付けてください。





8

保守品目

8.1 CSSK50

CSSK50			型 式				メーカー
			6 W	15 W	25 W	40 W	
駆動モータ	定速	単相100 V	2IK6GN-A	3IK15GN-A	4IK25GN-A	5IK40GN-A	オリエンタル モーター(株)
		単相200 V	2IK6GN-C	3IK15GN-C	4IK25GN-C	5IK40GN-C	
		三相200 V	2IK6GN-SW2	3IK15GN-S	4IK25GN-S	5IK40GN-S	
	変速	単相100 V	US206-401	US315-401	US425-401	US540-401	
		単相200 V	US206-402	US315-402	US425-402	US540-402	
		三相200 V	2IK6GN-SW2	3IK15GN-SW2	4IK25GN-SW2	5IK40GN-SW2	
ギアヘッド			2GN□K	3GN□K	4GN□K	5GN□K	
ベアリング (注1)	駆動 プーリ部	ベルト幅 40~150 mm	6001ZZ [2個]				—
		200~500 mm	6201ZZ [2個]				
	従動プーリ部		6201ZZ [2個]				
搬送ベルト			NS41UG0/0G				三ツ星ベルト(株)
駆動チェーン	6 Wまたは15 W		OCM25H×46リンク(継手含む)				オリエンタル チエン工業(株)
	25 Wまたは40 W		OCM35×36リンク(継手含む)				
駆動チェーン用スプロケット			駆動チェーン用スプロケットは当社加工品となっております。				NKE(株)

(注1) プーリの交換に関しては、プーリ・ベアリング・軸等が一体となったASSY部品で販売しております。  
ご購入の際は、コンベアの機種・ベルト幅・モータ出力を記載の上、必要なプーリ部のASSYをご手配ください。  
(例:機種CSSK50、ベルト幅50、モータ出力6 Wのコンベアの駆動プーリASSYを購入したい場合  
「CSSK50-50の6 W用駆動プーリASSY」)

8.2 CSSK50M

CSSK50M			型 式				メーカー
			6 W	15 W	25 W	40 W	
駆動モータ	定速	単相100 V	2IK6GN-A	3IK15GN-A	4IK25GN-A	5IK40GN-A	オリエンタル モーター(株)
		単相200 V	2IK6GN-C	3IK15GN-C	4IK25GN-C	5IK40GN-C	
		三相200 V	2IK6GN-SW2	3IK15GN-S	4IK25GN-S	5IK40GN-S	
	変速	単相100 V	US206-401	US315-401	US425-401	US540-401	
		単相200 V	US206-402	US315-402	US425-402	US540-402	
		三相200 V	2IK6GN-SW2	3IK15GN-SW2	4IK25GN-SW2	5IK40GN-SW2	
ギアヘッド			2GN□K	3GN□K	4GN□K	5GN□K	
ベアリング (注1)	駆動プーリ部		6201ZZ [2個]				—
	中間 プーリ部	ベルト幅 40~150 mm	6001ZZ [4個]				
		200~300 mm	6001ZZ [8個]				
	従動プーリ部		6201ZZ [4個]				
搬送ベルト			NS41UG0/0G				三ツ星ベルト(株)
駆動チェーン	6 Wまたは15 W		OCM25H×54リンク(継手含む)				オリエンタル チエン工業(株)
	25 Wまたは40 W		OCM35×40リンク(継手含む)				
駆動チェーン用スプロケット			駆動チェーン用スプロケットは当社加工品となっております。				NKE(株)

(注1) プーリの交換に関しては、プーリ・ベアリング・軸等が一体となったASSY部品で販売しております。  
ご購入の際は、コンベアの機種・ベルト幅・モータ出力を記載の上、必要なプーリ部のASSYをご手配ください。  
(例:機種CSSK50M、ベルト幅50、モータ出力6 Wのコンベアの駆動プーリASSYを購入したい場合  
「CSSK50M-50の6 W用駆動プーリASSY」)

## 9 仕様

### ●仕様

使用電源電圧	単相100、200 V 三相200 V(ご指定によります)
搬送ベルト	長さ : [CSSK50] 2×プーリー間長さ+150 [単位:mm] [CSSK50M] 2×プーリー間長さ+310 [単位:mm] 厚さ : 0.6 mm 耐熱性 : -30~80 °C 摩擦係数 : 0.2~0.3
仕様	駆動プーリー : φ50 mm 従動プーリー : φ50 mm 中間プーリー : [CSSK50M] φ35 mm
使用可能温度(雰囲気)	0~50°C(結露なきこと)

### ●ギアヘッド減速比と搬送速度

(m/sec)

ギアヘッド減速比		12.5	15	18	25	30	36	50	60	75	90	100	120	150	180
CSSK50 CSSK50M	50Hz	0.313	0.262	0.218	0.157	0.132	0.108	0.078	0.065	0.052	0.043	0.040	0.033	0.027	0.022
	60Hz	0.373	0.313	0.262	0.188	0.157	0.132	0.095	0.078	0.063	0.052	0.047	0.040	0.032	0.027

表中の搬送速度は、モータを同期速度として計算した値を表示しています。  
一般に搬送速度は負荷の大きさに応じて表示値の2~15%減で設計してください。  
スピードコントロールモータをご検討される場合は最大速度で選定してください。

## 10 保証期間と保証範囲

### 1. 保証期間

製品の保証期間は、納入後1年間または稼働時間2000時間のうち、早い方といたします。

### 2. 保証範囲

上記保証期間中に、当社側の責任により故障が生じた場合は、その製品の故障部分の交換、または修理を無償で行います。ただし、つぎに該当する場合は保証いたしかねますのでご了承ください。

1. 本製品がお客様により不適當に使用されたり、本書の内容に従わずに取り扱われたことによる場合。
2. 故障の原因が納入品以外の事由による場合。
3. 弊社指定の者以外の第三者により行われる改造、または修理による場合。
4. 天災、災害などの、不可抗力に起因する場合。
5. 搬送用ベルト

ここでいう保証は製品単体の保証に限るもので、製品の故障により誘発される損害は保証いたしかねますのでご了承ください。

なお、本保証は日本国内でのみ有効です。



---

**NKE株式会社** [旧社名(株)中村機器エンジニアリング]

伏見工場	〒612-8487	京都市伏見区羽束師菱川町366-1	TEL:075-931-2731	FAX:075-934-8746
さいたま事業所 (さいたま営業所)	〒337-0007	さいたま市見沼区丸ヶ崎町11-10	TEL:048-797-9671	FAX:048-797-9672
名古屋営業所	〒460-0026	名古屋市中区伊勢山2丁目13-22 fビル金山1F	TEL:052-322-3481	FAX:052-322-3483
京都営業所	〒612-8487	京都市伏見区羽束師菱川町366-1	TEL:075-924-3293	FAX:075-924-3290
本社工場	〒617-0828	京都府長岡京市馬場園所27	TEL:075-955-0071	FAX:075-955-1063

◆URL=<http://www.nke.co.jp> ◆E-mail:[promotion@nke.co.jp](mailto:promotion@nke.co.jp)

- 技術的なご質問などは、フリーダイヤル 0120-51-5651 (AM.9:00~PM.5:00 土日、祝祭日休み)  
または E-mail: [promotion@nke.co.jp](mailto:promotion@nke.co.jp) までお問い合わせください。
- お断りなくこの資料の記載内容を変更することがありますのでご了承ください。