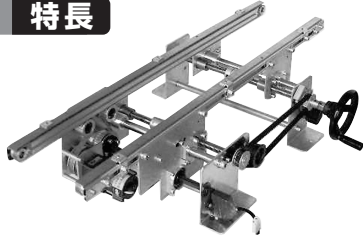


特長



- ガイド幅ピッチをハンドルにて可変できるため、多種類の基板搬送に最適です。
- CSB20Cはタイミングベルトを使用した完全同期の2列コンベアです。
- 片側基準ベルト間ピッチ可変タイプとセンタ基準ベルト間ピッチ可変タイプと2種類取り揃えて、使い勝手を良くしてあります。

オプション⇒ G-109



専用ナット

型式基準

※ガイド幅ピッチは50~300mmの可変となります。

CSB20C - S1 - 1000 - 60 - 6W - 1 - SC

機種

幅可変方式

S1	ハンドル逆側基準
S2	ハンドル側基準
W	センタ基準

ギアヘッド
減速比

ブーリ間長さ(mm)
800~1200

※特注にてmin442mmまで
製作可能です。

モータ
電圧

1	単相100V
2	単相200V
3	三相200V

モータ出力

6W	インダクションモータ
10W	ユニットタイプスピードコントロールモータ

モータ 仕様	無記号	インダクションモータ
	SC	ユニットタイプスピードコントロールモータ (SCの場合は10W DCブラシレスモータとなります。)

ギアヘッド減速比と搬送速度

モータ・ギアヘッド⇒ G-132

減速比	12.5	15	18	25	30	36	50	60	75	90	100	120	150	180	
搬送速度 (m/sec)	50Hz	0.304	0.253	0.211	0.152	0.126	0.105	0.076	0.063	0.050	0.042	0.038	0.031	0.025	0.021
	60Hz	0.365	0.304	0.253	0.182	0.152	0.126	0.091	0.076	0.060	0.050	0.045	0.038	0.030	0.025

表中の搬送速度は、モータを同期速度として計算した値を表示しています。
一般に搬送速度は負荷の大きさに応じて表示値の2~15%減で設計してください。
スピードコントロールモータをご検討される場合は最大速度で選定してください。

仕様

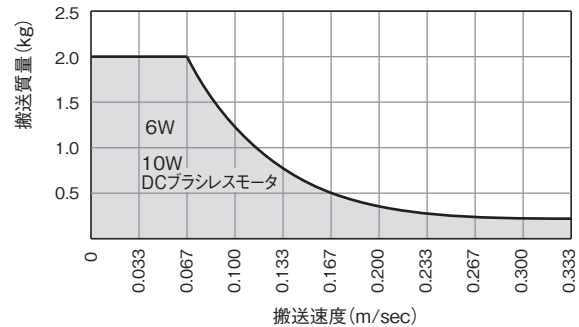
■本体質量

(kg)

ブーリ間長さ(mm)	
800~1000	1001~1200
11.3	12.1

表中の本体質量は、各スプロケット間長さにおける最大値を表示しています。

■搬送能力



表が示す値はワークをアキュムレートしない場合の総搬送能力値です。
ワークをアキュムレートする場合は、表の1/2程度以下でお考えください。
また、スピードコントロールモータをご検討される場合は、最大速度で設計してください。

■ベルト仕様

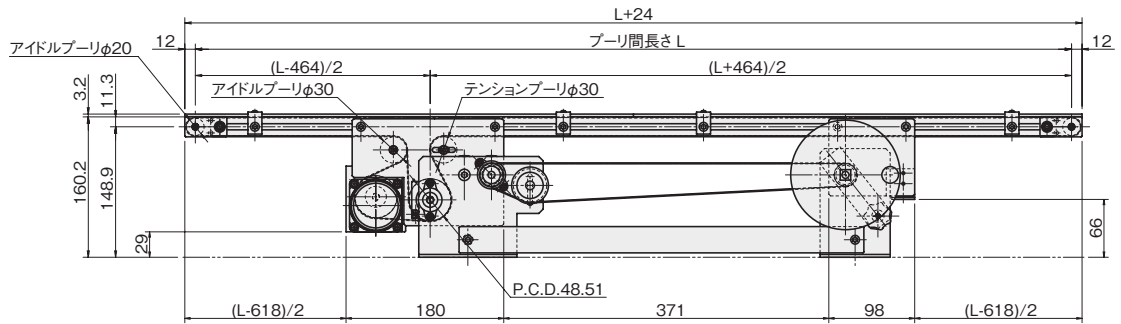
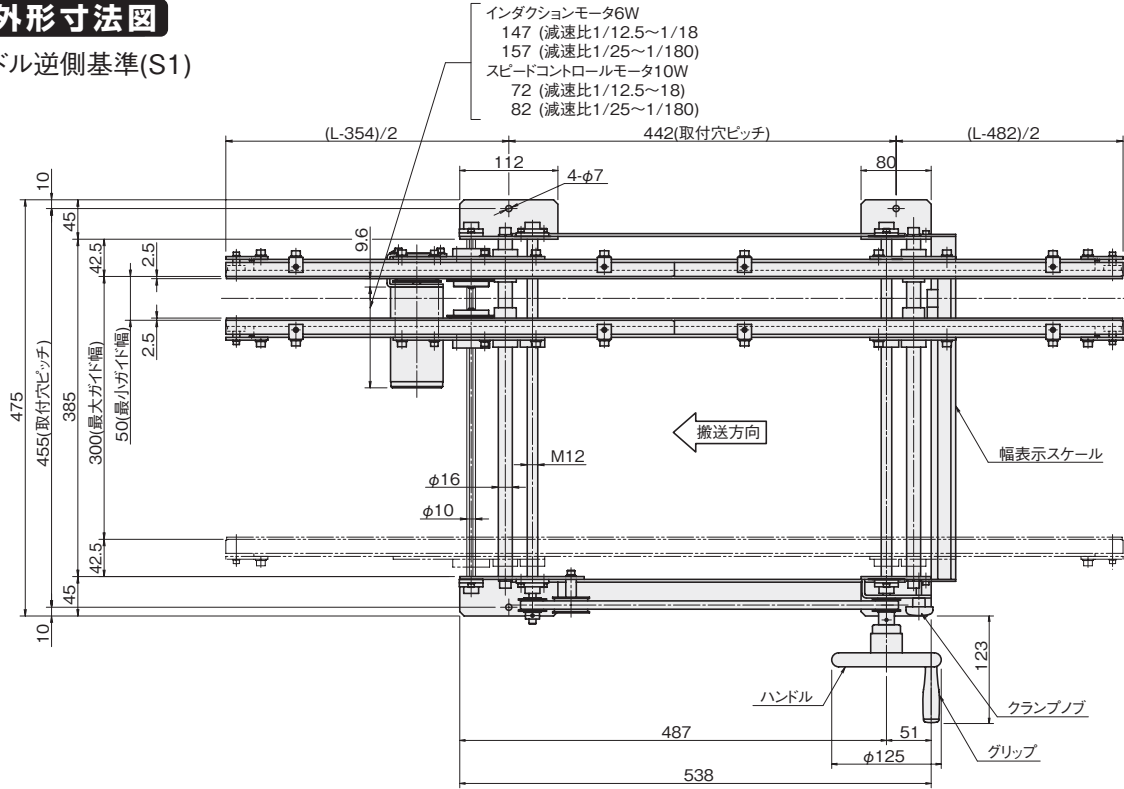
耐熱性	0°C~60°C(表面温度)
表面電気抵抗値	10 ¹⁰ Ω
搬送面材質	ウレタンゴム
搬送面色	白
ベルト幅	9.5mm
歯ピッチ	5.08mm
メーカー型式	037-XL(特殊タイプ)

このベルトは特別な加工を施してあります。

ベルトについて⇒ G-130

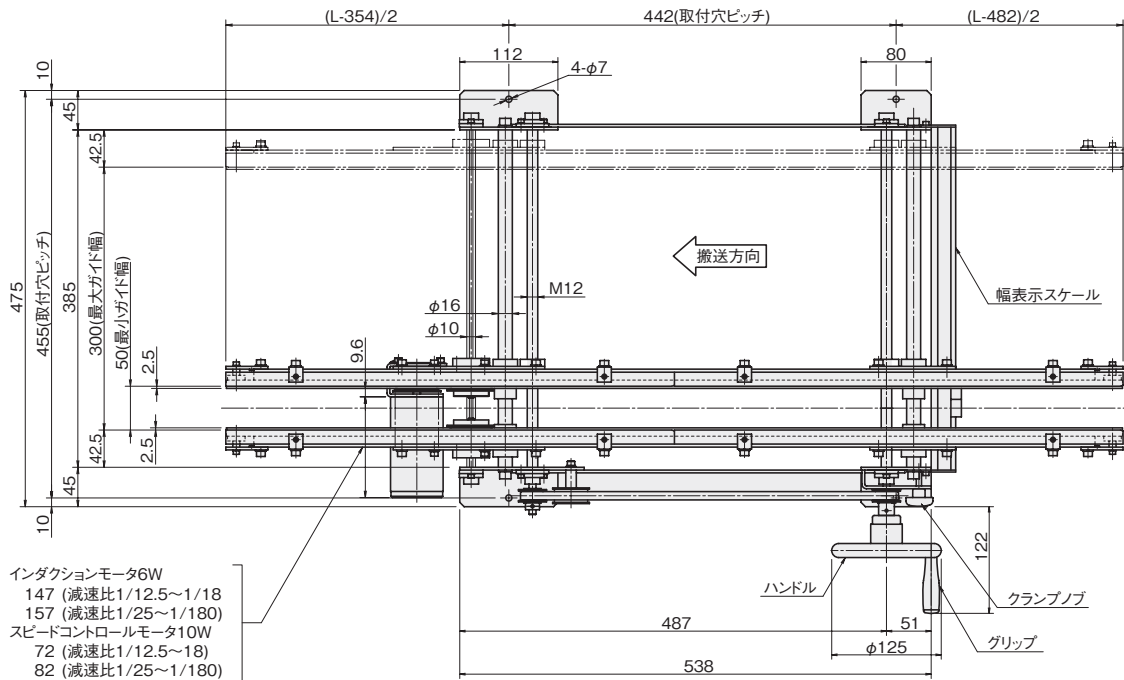
外形寸法図

ハンドル逆側基準(S1)



単相モータ仕様につきましてはコンデンサを本体に固定せず同送します。

ハンドル側基準(S2)



正面図は、ハンドル逆側基準(S1)をご覧ください。

