

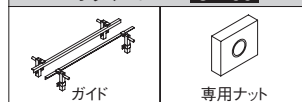
特長



写真はモータ取付位置
勝手違いです。

- 倍速チェーンを使用したコンベアです。
- 幅広ワークの搬送やパレット搬送のアクيومレートコンベアとして適しています。
- 搬送速度はチェーン速度の2.5倍になります。
- また、コンベアフレームにストップ機構や位置決め機構を取り付けることにより、フリーフローラインのメインコンベアとして、ラインの構成ができます。

オプション⇒ G-109



型式基準

CSW62A - 100 - 2000 - 60 - 60W N - 1

機種

チェーン間ピッチ(mm)
80~500

ギアヘッド
減速比

モータ出力
60W, 90W, 200W

モータ
電圧 1 単相100V
3 三相200V

スプロケット間長さ(mm)
325~5000

モータ
取付方向 N 外形寸法図の方向
R 外形寸法図に対して勝手違い

スピードコントロールについてはインバータ制御にて対応可能です。その他の仕様についてはご相談ください。
ギアードモータですので、スピードを変更される場合はモータを含んだ一式の変更となります。
スプロケット間長さLが5000mmを超えるものについてはご相談ください。

ギアヘッド減速比と搬送速度

モータ・ギアヘッド⇒ G-132

<60W, 90W>

減速比	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	240
搬送速度 (m/sec) 50Hz	0.585	0.467	0.390	0.292	0.235	0.195	0.145	0.117	0.097	0.077	0.057	0.047
搬送速度 (m/sec) 60Hz	0.705	0.565	0.470	0.352	0.282	0.235	0.177	0.140	0.117	0.095	0.070	0.060

<200W>

減速比	18	25	30	36	50	60	75	90	100	120	150	180
搬送速度 (m/sec) 50Hz	0.670	0.483	0.400	0.333	0.243	0.200	0.158	0.133	0.120	0.100	0.080	0.068
搬送速度 (m/sec) 60Hz	—	0.580	0.483	0.400	0.288	0.243	0.193	0.158	0.133	0.120	0.095	0.080

表中の搬送速度は、モータを同期速度とし、チェーン速度の2.5倍で計算した値を表示しています。
一般に搬送速度は負荷の大きさに応じて表示値の2~15%減で設計してください。

仕様

本体質量

(kg)

スプロケット間長さ(mm)				
325~1000	1001~2000	2001~3000	3001~4000	4001~5000
22.7	34.2	45.7	57.2	68.6

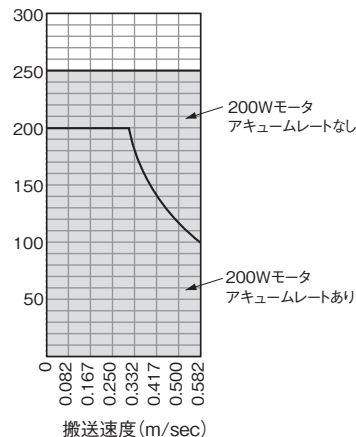
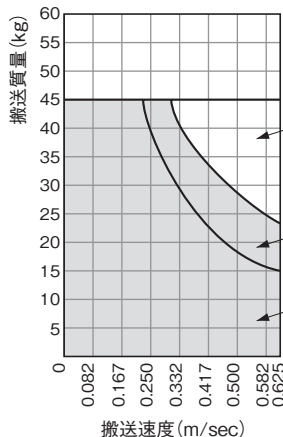
この表は、チェーン間ピッチ500mmでの値です。
表中の本体質量は、モータ出力60W仕様の各スプロケット間長さにおける最大値を表示しています。
90W仕様の場合は、表示値の1.0kg増となります。
200W仕様の場合は、表示値の4.8kg増となります。

チェーン仕様

搬送面材質(ローラ)	エンブラ
ピッチ	19.05mm
内側大径ローラ幅	8.0mm
内側大径ローラ径	18.3mm
外側小径ローラ幅	4.0mm
外側小径ローラ径	11.91mm
耐熱性	-10℃~60℃

チェーンについて⇒ G-130

搬送能力



スピードコントロールモータをご検討される場合は、最大速度で設計してください。
1mあたりの許容搬送質量は80kgです。

