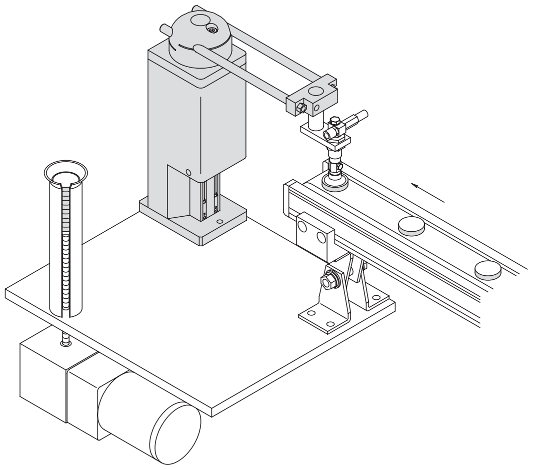
アプリケーションで選択

コンベア上を流れてくるパーツのマガジン挿入

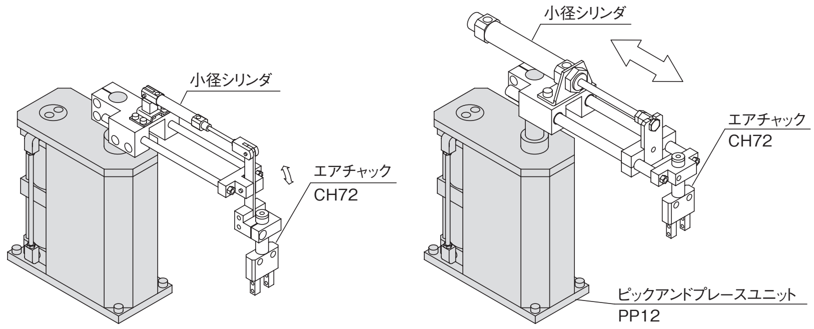


コンベアで流れてくるパーツをバキュームエジェクタで吸着し、マガジンに挿入します。

高い精度は不要ですが、省スペース性、高速性が必要なピックアンドプレースのアプリケーションです。

小型高速ピックアンドプレースユニットに直進タイプのPPS204と旋回タイプのPPR203をラインナップしました。
スペースに余裕がなく、さらに速さが必要な場合にご検討ください。

伸縮アームを装備したピックアンドプレース



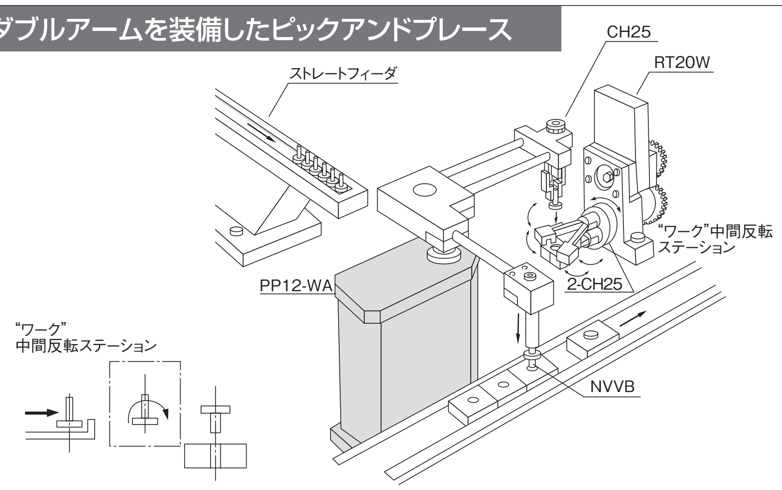
●ワークの姿勢（角度）を変える　　●2ケ所に振り分ける

PP11、12は高精度、高出力タイプのピックアンドプレースユニットです。

単に旋回だけでは構築できないアプケーションもPPアームにシリンダを組合せるだけで複雑な動作も行なえます。

異なるパーツを扱う場合など様々な用途にお使いください。

ダブルアームを装備したピックアンドプレース



P11、12は、ダブルアームを装備することができます。ワークを反転させる中間位置への供給と、メインラインへの供給が同時に行えます。

中間位置でパーツを反転させることで、より省スペースに、安価に、簡単に複雑なシステムを構築することができます。

複雑なパーツハンドリングを簡単に実現するユニットです。

(D-001-007)_NKE_パーツハンドリング機器総合.indd 2　2020/08/17 15:44

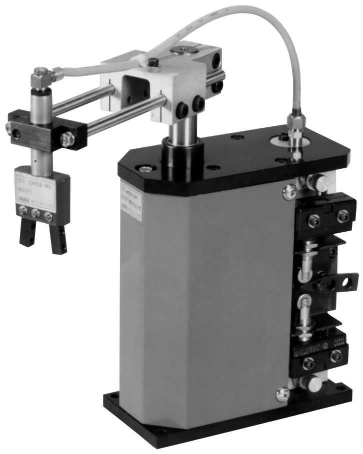
高精度タイプ小型 PP11

個別対応品

セレクションガイド▶D-1

特長

●ダンパを取り付けることができますので、負荷に合わせて、クッションの調整ができます。
●リミットスイッチの取り付けにより、両下端の位置検出と旋回途中での位置検出による中間停止ができます。



写真はオプション装備の状態です。

型式基準

PP11 − 180 − 30 − □ − SA − CH02 − V − LS2 − DA

（SA − CH02 − V − LS2 − DA：オプション）

機種：PP11

旋回角度	
90	90度旋回
180	180度旋回

上下ストローク	
30	30mm
50	50mm

主軸取出方向	
無記号	上軸
U	下軸

アーム	
無記号	アームなし
SA	シングルアーム取付
WA	ダブルアーム取付

取付チャック
CH01、CH02、CH21、CH25、CH72

チャック不要の場合は記入しないでください。
またアームをSA選択の場合取付チャックは1ケ、WA選択の場合取付チャックは2ケとなります。

チャックホルダ	
無記号	チャックホルダなし
V	鉛直取付ホルダ付
H	水平取付ホルダ付

位置検出スイッチ	
無記号	スイッチなし
LS2	リミットスイッチ2ケ取付
LS3	リミットスイッチ3ケ取付
LS4	リミットスイッチ4ケ取付

（注）30ストローク、LS2の場合のみドッグはレバータイプとなり、他の場合はカムタイプとなります。

ダンパ	
無記号	ダンパなし
DA	ダンパ付

旋回角度180度でダブルアーム（WA）の場合にはダンパは取り付けられません。

仕様

型　式	PP11
使用流体	清浄エア
使用圧力(MPa) {kgf/cm²}	0.3〜0.7{3〜7.1}
周囲温度(℃)	5〜60
潤　滑	不要(給油する場合はタービン油1種〔ISO VG32〕相当品)
繰り返し精度(mm)	±0.05(半径120mmの場合)
クッション	なし
サイクルタイム(sec)	min.2.0 (注1)
旋回半径(mm)	75〜200(調整可)(ダンパ仕様時のみ、特注max.400)
最大負荷質量(g)	400(チャック含む)
旋回角度(度)	90、180(固定)
上下ストローク(mm)	30、50(固定)(注2)
本体質量(kg)	5.3

(注1)E-17「回転半径と負荷質量」をご参照いただき、適切なスピードでお使いください。
(注2)上昇端手前6.5mmから旋回運動を始めます。

※構造や外形寸法図等はWEB掲載

(D-001-007)_NKE_パーツハンドリング機器総合.indd　5　2020/08/17　15:44

特長

●ダンパーを内蔵していますので、負荷に合わせてクッションの調整ができます。
●リードスイッチの取り付けにより、両下端の位置検出と、旋回途中での位置検出による中間停止ができます。
●本体はカバーで防塵しているため、すっきりした外観です。

写真はオプション装備の状態です。

型式基準

PP12 - 180 - 30 - □ - SA - CHP233 - V - RS2

（SA - CHP233 - V - RS2：オプション）

機種

旋回角度	
90	90度旋回
180	180度旋回

上下ストローク	
30	30mm
50	50mm

主軸取出方向	
無記号	上軸
U	下軸

アーム	
無記号	アームなし
SA	シングルアーム取付
WA	ダブルアーム取付

取付チャック
CHP233、CH74C

チャック不要の場合は記入しないでください。
またアームをSA選択の場合取付チャックは1ケ、WA選択の場合取付チャックは2ケとなります。

チャックホルダ	
無記号	チャックホルダなし
V	鉛直取付ホルダ付
H	水平取付ホルダ付

位置検出スイッチ	
無記号	スイッチなし
RS2	リードスイッチ2ケ取付
RS3	リードスイッチ3ケ取付
RS4	リードスイッチ4ケ取付

仕様

型　式	PP12-90		PP12-180	
使用流体	清浄エア			
使用圧力(MPa) {kgf/cm²}	0.3〜0.7{3〜7.1}			
周囲温度(℃)	5〜60			
潤　滑	不要(給油する場合はタービン油1種〔ISO VG32〕相当品)			
繰り返し精度(mm)	±0.08(半径200の場合)			
クッション	可変式油圧ショックアブソーバ内蔵			
サイクルタイム(sec)	min. 2.5 (注1)			
旋回半径(mm)	80〜200(調整可)(特注max.400)			
最大負荷質量(g)	1500(チャック含む)			
旋回角度(度)	90		180	
上下ストローク(mm)	30	50	30	50
本体質量(kg)	9.4	10.1	9.5	10.4

(注1) E-21「回転半径と負荷質量」をご参照いただき、適切なスピードでお使いください。
(注2) 上昇端手前6.5mmから旋回運動を始めます。

※構造や外形寸法図等はWEB掲載

(D-001-007)_NKE_パーツハンドリング機器総合.indd 6　2020/08/17 15:44