

クリップトップチェーンコンベア モータ下取付タイプ

型式:CSB89B-PS-MD

保存用

はじめに

このたびは、〈CSB89Bシリーズコンベア〉をお買い求めいただきまして、まことにありがとうございます。
本製品は、搬送用のコンベアです。ご使用前に、この「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
お読みいただきました後も大切に保存しておいてください。この製品を譲渡される場合は、この説明書を必ず添付してお渡してください。
本書は以下のような構成になっております。

1 安全のために1	6 起動5
2 使用上のご注意3	7 保守5
3 構成3	8 保守品目7
4 設置方法3	9 仕様8
5 配線4	10 保証期間と保証範囲8

1 安全のために

ご使用前に、この「安全のために」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防ぐためのものです。ISO、JIS およびその他の安全規則に加えて、必ず守ってください。

安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。

■ 表記について

本書で使用しているそれぞれの記号が持つ意味は、下記のとおりです。

● 注意事項

 危険	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う危険が差し迫って生じることが想定される内容を示しています。
 警告	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。
 注意	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

● 絵表示の例

	この記号は禁止の行為であることを告げるものです。図の中や近傍に具体的な禁止内容(左図の場合は分解や修理・改造の禁止)が描かれています。
	この記号は行為を強制したり指示する内容を告げるものです。

⚠ 危険



- 次に示す用途では、使用しないでください。
 1. 人命および身体の維持・管理等を目的とする機器
 2. 人の移動や搬送を目的とする機器・機械装置
 3. 特に安全を目的とする用途への使用

⚠ 警告



- 次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策へのご配慮をいただくとともに、当社に必ずご連絡くださいますようお願いいたします。
 1. 「カタログ」、「取扱説明書」に記載のある仕様以外の条件や環境、野外での使用、転用
 2. 原子力、鉄道、航空、車輜、医療機器、飲料、食料に触れる機器、娯楽機器および安全機器などへの使用
 3. 人や財産に大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途への使用



- 本製品は、「カタログ」、「取扱説明書」に記載のある仕様、搬送能力の範囲内で使用してください。



- 本製品を含む、機械装置の動作中には可動部にご注意ください。また、特に人体に危険を及ぼす恐れがある場合には、保護カバー等を取り付け、安全対策を施してください。



- コンベアの本体に過大な外力・衝撃を加えないでください。破損の原因となる可能性があります。



- 次に示す環境では、使用しないでください。
 1. 過度の振動および衝撃の加わる場所での使用
 2. 腐食性ガス、引火性ガス、化学薬品、海水、水、油、水蒸気および粉塵や切粉等の雰囲気または付着する場所での使用
 3. 周囲に熱源があり、輻射熱を受ける場所での使用
 4. 花火、爆薬等、爆発する可能性のある製品を製造する場所での使用



- 製品の基本構造や性能、機能に関わる分解、改造は行わないでください。



- 製品に関わる保守点検等は、供給している電源を遮断してから行ってください。



- 本製品を産業機械や生産ラインなどに組み込む場合には、転倒、移動が発生しないように気を付けてください。



- 電源コードを傷つけないでください。電源コードを傷つけると、火災や感電の原因となります。以下の点に注意してください。
 1. 設置時に、壁面や他の機械類と装置の間に電源コードをはさみ込まない。
 2. 電源コードを加工したり、傷つけたりしない。
 3. 重いものをのせたり、引っ張ったりしない。
 4. 電源コードを抜くときは、必ずプラグをもって抜く。



- ぬれた手で電源プラグをさわらないでください。ぬれた手で電源プラグを抜き差しすると、感電の原因となることがあります。



- 本製品を使用する場合、服の巻き込みや引っ掛かりを防止するため、正しい服装で作業してください。



- コンベアの運転中は、手や指を近づけないでください。手や指がコンベアの可動部に挟まり、骨折などの大けがをする恐れがあります。



- コンベアの設置、移動は無理な姿勢で行わないでください。身体に大きな負担がかかり、けがや事故の原因となることがあります。

⚠ 注意



- 本製品を長期間保管される場合は、搬送チェーンのテンションを緩めるか、搬送チェーンを取り外して保管してください。搬送チェーンに張力がかかった状態で保管すると搬送チェーン及びコンベア本体が破損する原因となります。

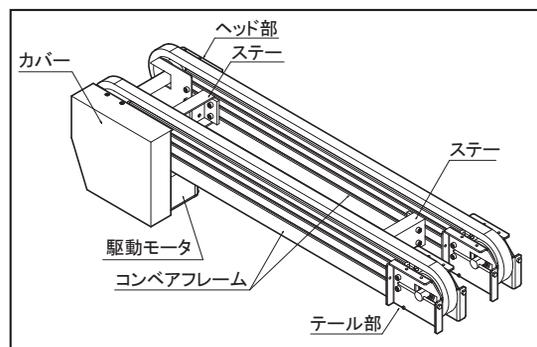
2 使用上のご注意

⚠ 注意

- 
 - コンベア上に搬送物を載せたまま起動しないでください。
過負荷(オーバーロード)になりモータを焼損する恐れがあります。
- 
 - コンベアの搬送チェーン、駆動チェーンに必要以上のテンションを与えないでください。
搬送チェーン、駆動チェーンの寿命を早める恐れがあります。
- 
 - カタログに記載されている標準搬送チェーン、駆動チェーンの仕様範囲を超える環境では
ご使用にならないでください。
- 
 - 搬送チェーン上に搬送物を多数載せ、それをストップパ等で停止させた状態でコンベアを
駆動し続けることは避けてください。
搬送チェーンの寿命を早める恐れがあります。

3 構成

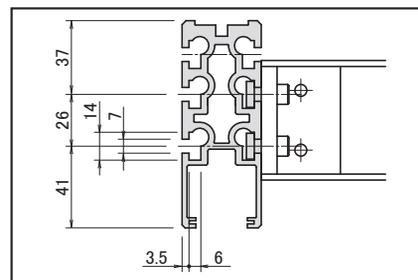
- このコンベアは、アルミ押出成形のフレームに各種パーツを取り付けた構成になっています。
- 新たにオプションを追加する場合、あるいはモータ、搬送チェーン変更の必要が生じた場合など、仕様の変更にも容易に対応できる構成ですので、必要な場合はご用命ください。



4 設置方法

4.1 本体の取付

オプション(別紙カタログをご参照ください)を使用しないで、お客様製作のブラケット、スタンド等を使用してコンベアを装置へ取り付けたリラインの一部として自立させたりする場合は、コンベアフレームの両側面にあるT溝とオプションの専用ナットOPS1-5(M6)、OPS1-11(M5)、OPS1-6(M4)を使用してください。右図のT溝寸法を参照し、適切なサイズのボルトで確実に固定してください。

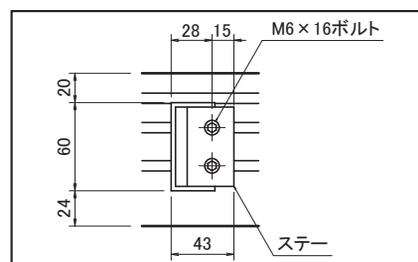


4.2 ステアの調整

取付時に両側のフレームを固定しているステアが干渉する場合は、M6ボルトを緩めて位置をずらしてください。

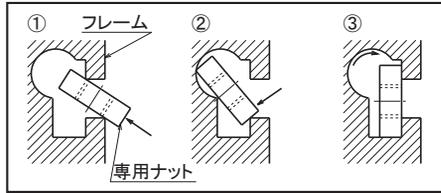
4.3 各種アタッチメントの取付

各種アタッチメントおよびワークのガイド等の取付には、コンベアフレームの両側面にあるT溝とオプションの専用ナットOPS1-5(M6)、OPS1-11(M5)、OPS1-6(M4)を使用してください。右図のT溝寸法を参照し、適切なサイズのボルトで確実に固定してください。



4.4 専用ナットの挿入方法

1. 専用ナットを斜め上方へ押し上げるように差し込んでください。
2. ナットが奥まで入ったら、ナットを回すようにして下端を斜め下方へ押し込んでください。
3. T溝の底へナット下端が落ちれば取付は完了です。



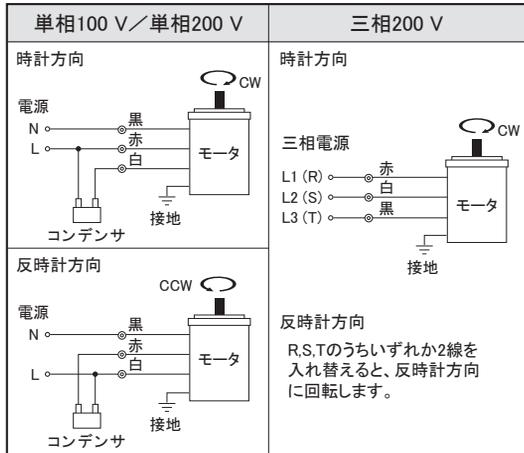
注意

- 本体の取付に際しては、コンベアフレームが強い外力でねじられることがないようにしてください。
- 本体の取付に際しては、搬送チェーンのテンションおよび蛇行の調整ができることを考慮してください。
- 取付用ボルトの先端がコンベアフレームに当たらないように、使用するボルトを選択してください。
- 専用ナットを追加挿入する時、組付けてあるアタッチメント等を分解しないでください。専用ナットは溝の任意の位置から追加挿入が可能です。

5 配線

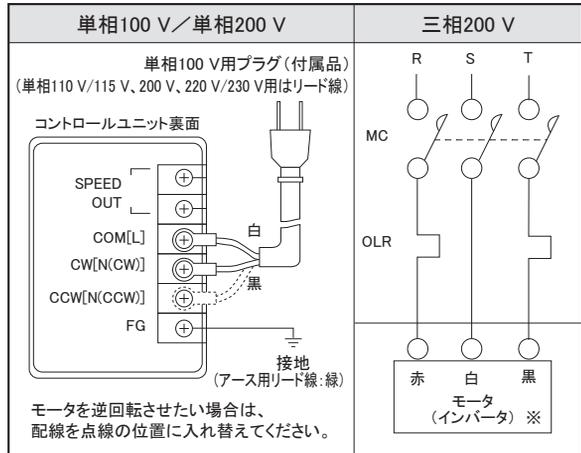
本体をシステムに組み込む場合は、結線図を参考にして、設計してください。

インダクションモータ (60W、90W)



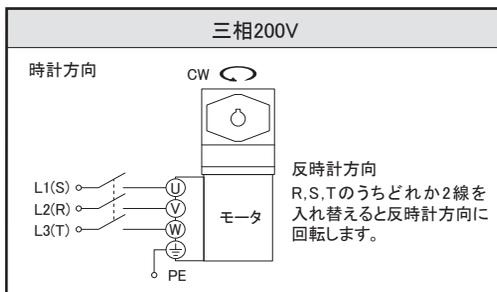
※回転方向はモータの軸側から見た図を示しております。
※ギアヘッド出力軸の回転方向は減速比により変わります。
※アース用リード線は付属しません。

スピードコントロールモータ (60W、90W)

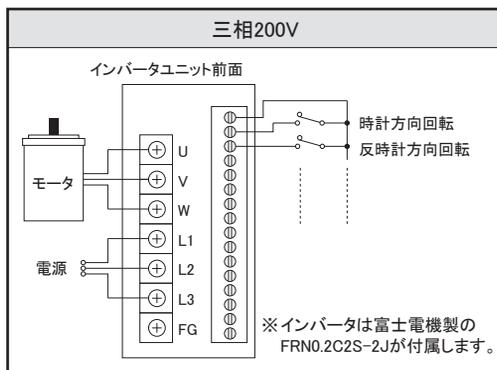


※ 富士電機製『FRN0.1C2S-2J』が付属します。

インダクションモータ (200W)



スピードコントロールモータ (200W)



注意

- 感電防止のため、必ず「アース線」を接続してください。
- モータ保護および火災防止のため、「サーマルリレー」を取り付けてください。
- 電源側には「漏電遮断器」を取り付けてください。
- 万一の場合、直ちにコンベアを停止できるように「非常停止装置」を設けてください。
- 当社標準外のモータご指定による納入の場合には、未配線で出荷する場合があります。また、当社標準の単相200V・三相200Vのモータ、及び出力200Wのモータは未配線で出荷します。配線時には、搬送ベルト又はチェーンが引張駆動になるよう(押出駆動にならないよう)モータの回転方向に注意してください。
- モータの回転方向を切り替える場合、コンベアの電源がOFFであることを確認してから、作業を行ってください。

6 起動

単相100V仕様(出力200Wモータを除く)の場合は、付属のACコードのプラグを単相100V電圧用コンセントに差し込んでください。コンベアが起動します。
 単相200V・三相200Vのモータ、及び出力200Wのモータは未配線で出荷しております。
 必ず専門知識のある人が結線図に基づき配線を行い、コンベアを起動してください。

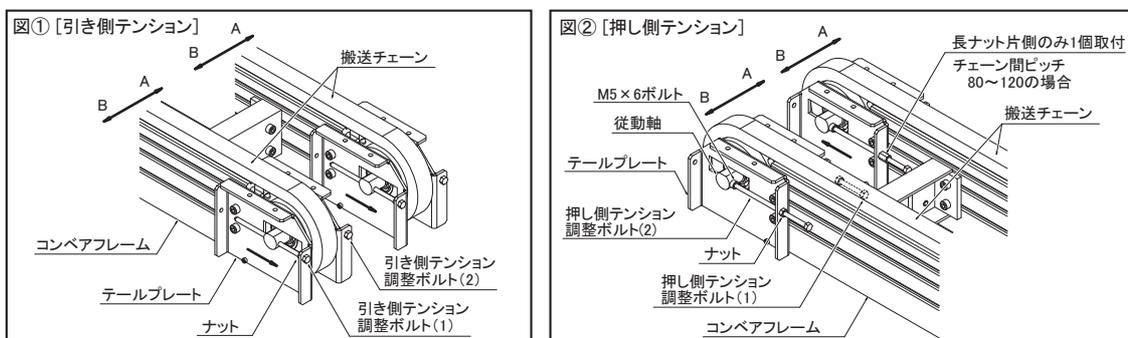
注意



- 本製品の使用電源電圧は単相100V、単相200Vおよび三相200Vです。
必ず指定の電源電圧を使用してください。その他の電圧では、絶対に使用しないでください。

7 保守

出荷時に、搬送チェーンのテンションおよび蛇行は調整してありますが、搬送時の振動等で狂うことがあります。据付時に確認してください。また、搬送チェーンは正常な使用においても、使用頻度や使用期間により、伸びや蛇行が発生します。定期的にチェックを行い、以下の手順で調整してください。



7.1 テンション調整ボルトの位置変更方法

干渉物等の存在によりテンション調整ボルトの位置変更が必要になった場合は、下記手順でボルトの位置変更を行ってください。

1. 図①の引き側テンション調整ボルト(1)、(2)とナット(2ヶ所)を取り外してください。
2. 同封されている押し側テンション調整用部品を図②のように組み込んでください。
(押し側テンション調整ボルト、ナット、M5ボルトが同封されています。)
3. 反対側の搬送チェーンについても、1~2の手順でテンション調整ボルトの変更を行ってください。
4. テンションの調整は「7.2 搬送チェーンのテンション調整」に従って行ってください。

7.2 搬送チェーンのテンション調整

1. ナット(2ヶ所)を反時計方向に回し、緩めてください。
2. 引き側(押し側)テンション調整ボルト(1)、(2)を交互均一に回し、適度なテンションになるように調整してください。
時計方向: テンションを張る
反時計方向: テンションを緩める
3. ナット(2ヶ所)を時計方向に回し、締めてください。
4. 反対側の搬送チェーンについても、1~2の手順でテンション調整を行ってください。

7.3 搬送チェーンの蛇行調整

- 図①②のA方向に搬送チェーンが寄っている場合
テンション調整ボルト(2)を時計方向に回すと徐々に蛇行が修正されます。
このとき、テンション調整ボルト(1)も少しずつ反時計方向に回し、交互に蛇行の修正具合を見ながら調整してください。
- 図①②のB方向に搬送チェーンが寄っている場合
テンション調整ボルト(1)を時計方向に回すと徐々に蛇行が修正されます。
このとき、テンション調整ボルト(2)も少しずつ反時計方向に回し、交互に蛇行の修正具合を見ながら調整してください。

注意

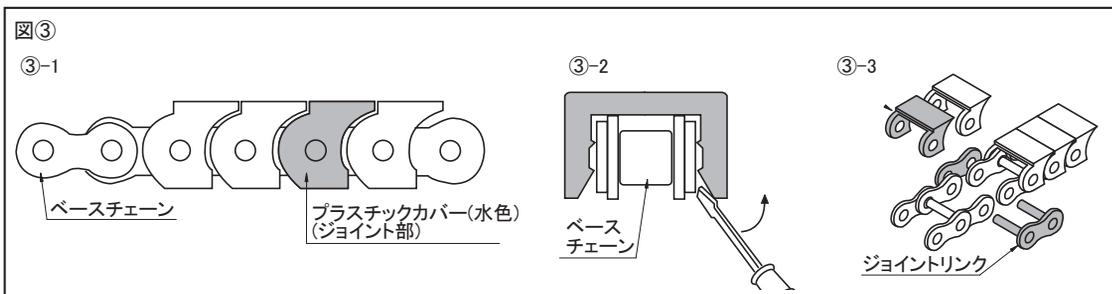
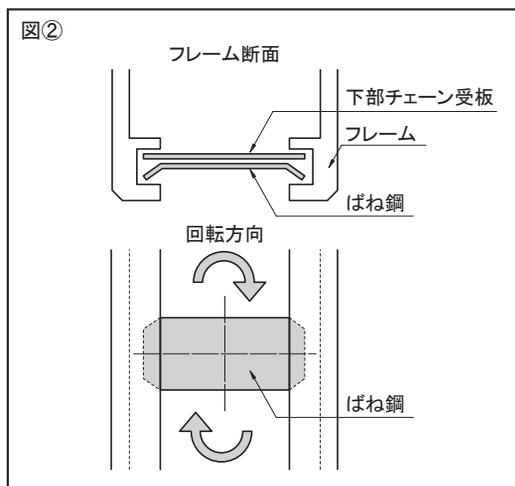
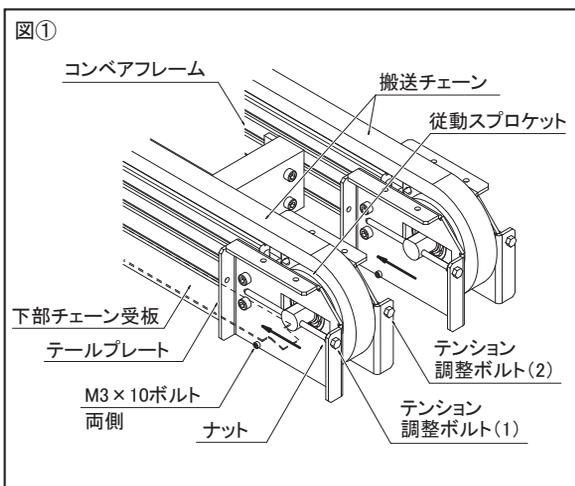


- 搬送チェーンに必要以上のテンションを付加しないでください。
テンションを付加しすぎた状態でコンベアの運転を続けると、搬送チェーンの劣化や、軸受部の損傷が発生する恐れがあります。

7.4 搬送チェーンの交換

搬送チェーンにヒビ割れや、亀裂などの損傷があるときは、以下の手順で新しい搬送チェーンに交換してください。

1. 「7.5 モータの交換」を参照し、モータを取り外してから行ってください。
2. ナット(2ヶ所)を反時計方向に回し、緩めてください。
3. テンション調整ボルト(1), (2)を搬送チェーンが十分に緩むまで、交互均一に反時計方向へ回してください。
4. 搬送チェーンを取り外してください。
 - ・搬送チェーンのジョイント部(水色のプラスチックカバー)を搬送面上まで移動させてください。(③-1)
 - ・ジョイント部の水色プラスチックカバーと隣の白色プラスチックカバーをドライバー等で外してください。(③-2)
 - ・ジョイントリンクを外してください。(手で外れます。)(③-3)
5. 新しい搬送チェーンを取り付けてください。
 - ・搬送チェーンの両端を重ね合わせて、ジョイントリンクを挿入してください。
 - ・水色のプラスチックカバーと白色のプラスチックカバーをベースチェーンに確実にはめ込んでください。
6. 反対側の搬送チェーンについても2~5の手順で新しい搬送チェーンに交換してください。
7. 「7.2 搬送チェーンのテンション調整」に従って、テンション調整を行ってください。



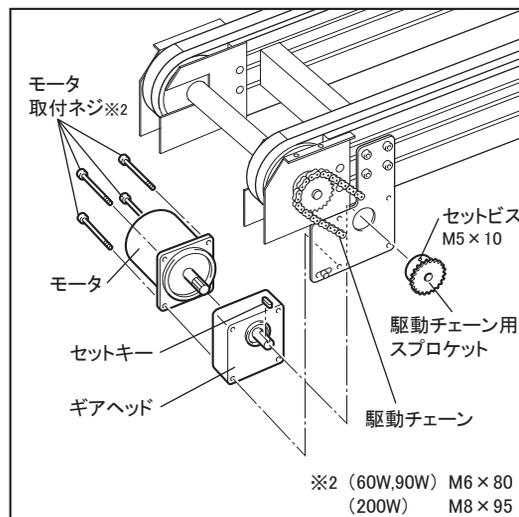
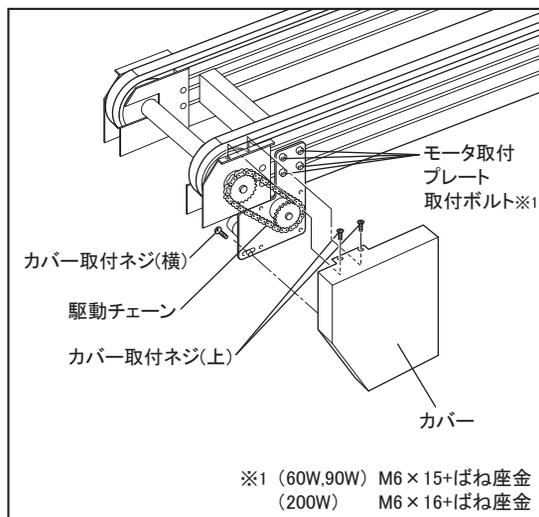
⚠ 注意



- ばね鋼を取り付ける際は、上下の向きにご注意ください。

7.3 ギアヘッドの交換

1. カバー取付ネジ(上)2本とカバー取付ネジ(横)1本を外し、カバーを取り外してください。
2. モータ取付プレート取付ボルトを緩め、駆動チェーンのテンションを緩めてください。
3. 駆動チェーン用スプロケットにかかっている駆動チェーンを取り外してください。
4. 駆動チェーン用スプロケットのセットビス2本を緩め、セットキーと駆動チェーン用スプロケットを同時に引き抜いてください。
5. モータ取付ネジ4本を外し、モータとギアヘッドを分離してください。
6. 新しいギアヘッドを1～5の逆の手順で取り付けてください。



8 保守品目

※□ = ギア比 ※□□□ = リンク数		型 式			メーカ	
		60W	90W	200W		
駆動モータ	定速	単相100V	5IK60GU-AF	5IK90GU-AF	-	オリエンタルモーター(株)
		単相200V	5IK60GU-CF	5IK90GU-CF	-	
		三相200V	5IK60GU-SF	5IK90GU-SF	BHI62ST-G2	
	変速	単相100V	US560-501C	US590-501C	-	
		単相200V	US560-502C	US590-502C	-	
		三相200V	5IK60GE-SW2	5IK90GE-SW2	BHI62ST-G2	
ギアヘッド	定速	5GU□KB		BH6G2-□	-	
	変速	5GE□S		BH6G2-□		
ベアリング	駆動部	UFL003		UFL005	FYH(株)	
	従動部	6004ZZ(4個)			-	
搬送チェーン(※1)		CT40-A×□□□リンク □□□ = (2L/12.7)+23 (偶数になるように切り捨て切り上げ)			オリエンタルチェーン工業(株)	
駆動チェーン		OCM35×52リンク(継手含む)		OCM40×36リンク(継手含む)		
駆動チェーン用スプロケット		当社加工品となっております。			NKE(株)	

(※1) L=スプロケット間長さ(mm)

(※2) スプロケットの交換に関しては、スプロケット・ベアリング・駆動軸等が一体となったASSY部品で販売をしております。ご購入の際は、コンベアの機種・チェーン間ピッチを記載の上、必要なスプロケット部のASSYをご手配ください。
(例:機種CSB89B-PS-MD、チェーン間ピッチ150のコンベアの駆動スプロケットASSYを購入したい場合「CSB89B-PS-MD-150用駆動スプロケットASSY」)

9 仕様

●仕様

使用電源電圧	単相100V、単相200V、三相200V(ご指定によります)
搬送チェーン	ピッチ : 12.7mm 幅 : 23.5mm 厚さ : 16mm 耐熱性 : -10~70°C
駆動チェーンピッチ	60W, 90W : 9.525mm / 200W : 12.7mm
駆動・従動スプロケットP.C.D	93.27mm
使用可能周辺温度(雰囲気)	連続 0~50°C(結露なきこと)

●ギアヘッド減速比と搬送速度

減速比		20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	240
搬送速度 (m/sec)	50Hz	0.366	0.293	0.244	0.183	0.147	0.122	0.092	0.073	0.061	0.049	0.037	0.031
	60Hz	0.440	0.352	0.293	0.220	0.176	0.147	0.110	0.088	0.073	0.059	0.044	0.037

表中の搬送速度は、モータを同期速度として計算した値を表示しています。
 一般に搬送速度は負荷の大きさに応じて表示値の2~15%減で設計してください。
 スピードコントロールモータをご検討される場合は最大速度で選定してください。

10 保証期間と保証範囲

1. 保証期間

製品の保証期間は、納入後1年間または2000時間のうち、早い方といたします。

2. 保証範囲

上記保証期間中に、当社側の責任により故障が生じた場合は、その製品の故障部分の交換、または修理を無償で行います。ただし、つぎに該当する場合は保証いたしかねますのでご了承ください。

1. 本製品がお客様により不適当に使用されたり、本書の内容に従わずに
取り扱われたことによる場合。
2. 故障の原因が納入品以外の事由による場合。
3. 当社指定の者以外の第三者により行われる改造、または修理による場合。
4. 天災、災害などの、不可抗力に起因する場合。
5. 搬送用チェーン

ここでいう保証は製品単体の保証に限るもので、製品の故障により誘発される損害は保証いたしかねますのでご了承ください。

なお、本保証は日本国内でのみ有効です。

NKE株式会社 [旧社名(株)中村機器エンジニアリング]

本 社 工 場 〒612-8487 京 都 市 伏 見 区 羽 東 師 菱 川 町 3 6 6 - 1 TEL:075-924-0653 FAX:075-924-4653
 さいたま営業所 〒330-0802 埼 玉 県 さい たま 市 大 宮 区 宮 町 1 丁 目 15 松 屋 ビ ル 4 階 TEL:048-778-9651 FAX:048-778-9652
 名古屋営業所 〒460-0025 名 古 屋 市 中 区 古 渡 町 18-9 TSUNOKYU 名 古 屋 ビ ル 302 号 TEL:052-322-3481 FAX:052-322-3483
 京 都 営 業 所 〒612-8487 京 都 市 伏 見 区 羽 東 師 菱 川 町 3 6 6 - 1 TEL:075-924-3293 FAX:075-924-3290
 広 島 営 業 所 〒739-0042 東 広 島 市 西 条 町 西 条 東 1 0 5 1 丸 ビ ル 3 2 1 号 TEL:082-424-8711 FAX:082-424-8711

◆URL=https://www.nke.co.jp/ ◆E-mail:promotion@nke.co.jp

● 技術的なご質問などは、フリーダイヤル 0120-51-5651 (AM.9:00~PM.5:00 土日、祝祭日休み)

または E-mail:promotion@nke.co.jpまでお問い合わせください。

● お断りなくこの資料の記載内容を変更することがありますのでご了承ください。