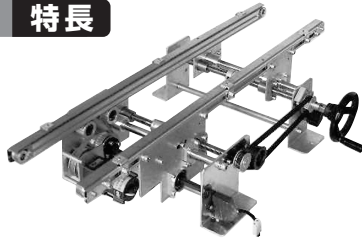


特長



- ガイド幅ピッチをハンドルにて可変できるため、多種類の基板搬送に最適です。
- CSB20Cはタイミングベルトを使用した完全同期の2列コンベアです。
- 片側基準ベルト間ピッチ可変タイプとセンタ基準ベルト間ピッチ可変タイプと2種類取り揃えて、使い勝手を良くしてあります。

オプション⇒ F-109



専用ナット

型式基準

※ガイド幅ピッチは30~300mmの可変となります。

CSB20C - S1 - 1000 - 60 - 6W - 1 - SC

機種

幅可変方式

S1	ハンドル逆側基準
S2	ハンドル側基準
W	センタ基準

ギアヘッド減速比

ブーリ間長さ(mm)
800~1200

※特注にてmin442mmまで製作可能です。

モータ電圧

1	単相100V
2	単相200V
3	三相200V

モータ出力

6W	インダクションモータ
30W	ユニットタイプスピードコントロールモータ

モータ仕様	無記号	インダクションモータ
	SC	ユニットタイプスピードコントロールモータ (SCの場合は30W DCブラシレスモータとなります。)

■ギアヘッド減速比と搬送速度

モータ・ギアヘッド⇒F-132

<インダクションモータ>

減速比	12.5	15	18	25	30	36	50	60	75	90	100	120	150	180	
搬送速度 (m/sec)	50Hz	0.304	0.253	0.211	0.152	0.126	0.105	0.076	0.063	0.050	0.042	0.038	0.031	0.025	0.021
	60Hz	(0.365)	0.304	0.253	0.182	0.152	0.126	0.091	0.076	0.060	0.050	0.045	0.038	0.030	0.025

<スピードコントロールモータ>

減速比	15	20	30	50	100	200	
搬送速度 (m/sec)	50Hz/60Hz	(0.507)	(0.380)	0.253	0.152	0.076	0.038

表中の搬送速度は、モータを同期速度として計算した値を表示しています。一般に搬送速度は負荷の大きさに応じて表示値の2~15%減で設計してください。スピードコントロールモータをご検討される場合は最大速度で選定してください。

仕様

■本体質量

(kg)

ブーリ間長さ(mm)	
800~1000	1001~1200
11.3	12.1

表中の本体質量は、各スプロケット間長さにおける最大値を表示しています。

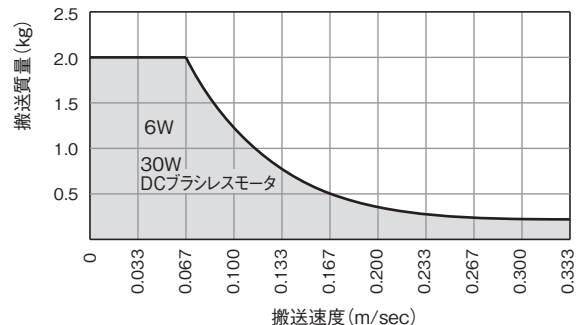
■ベルト仕様

耐熱性	0°C~60°C(表面温度)
表面電気抵抗値	10 ¹⁰ Ω
搬送面材質	ウレタンゴム
搬送面色	白
ベルト幅	9.5mm
歯ピッチ	5.08mm
型式	037-XL(特殊タイプ)

このベルトは特別な加工を施してあります。

ベルトについて⇒F-130

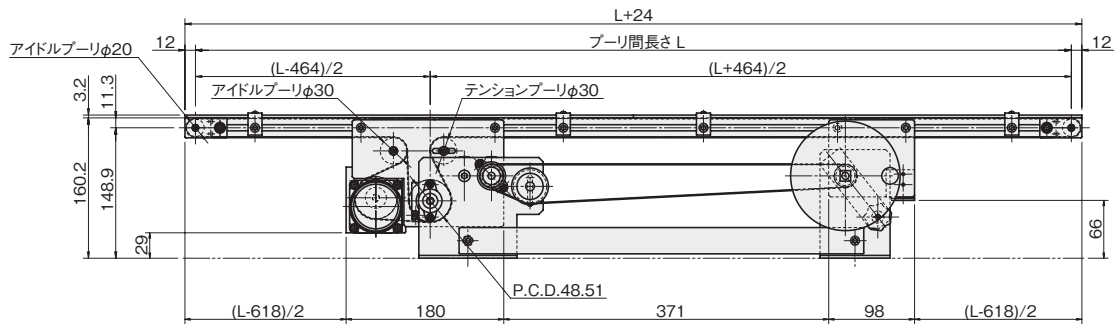
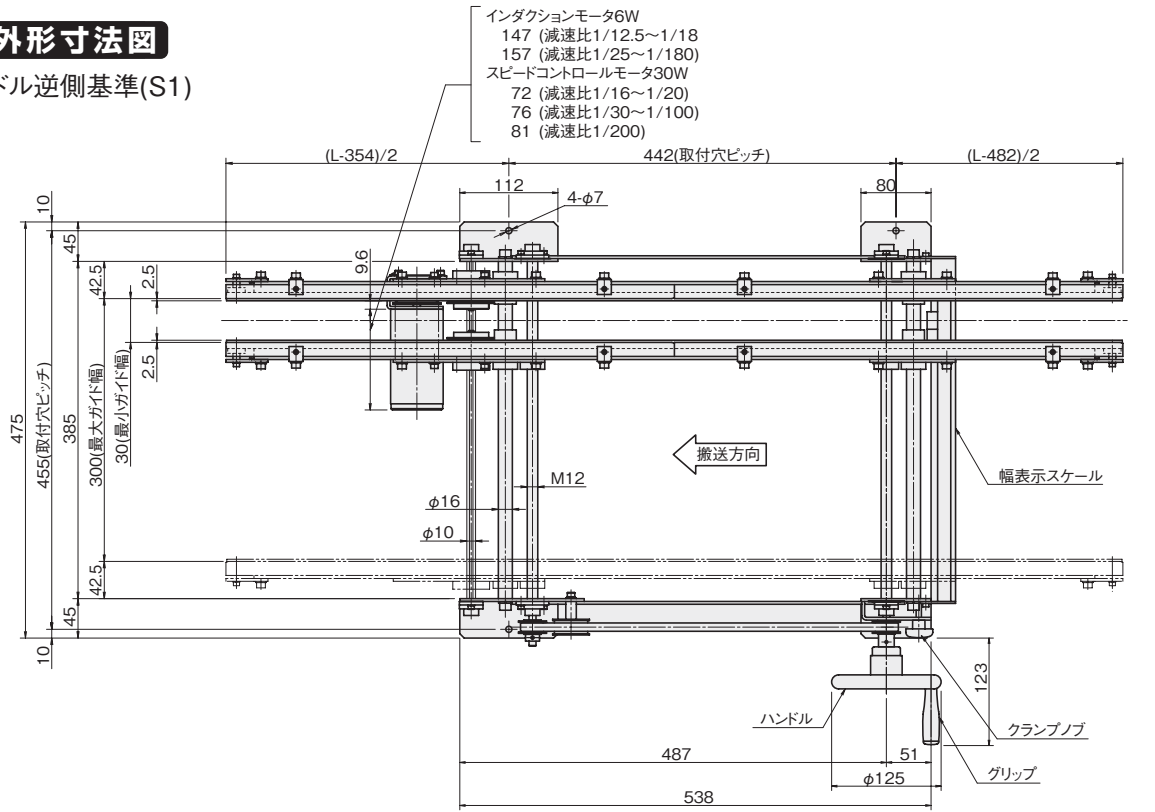
■搬送能力



表が示す値はワークをアキュムレートしない場合の総搬送能力値です。ワークをアキュムレートする場合は、表の1/2程度以下でお考えください。また、スピードコントロールモータをご検討される場合は、最大速度で設計してください。

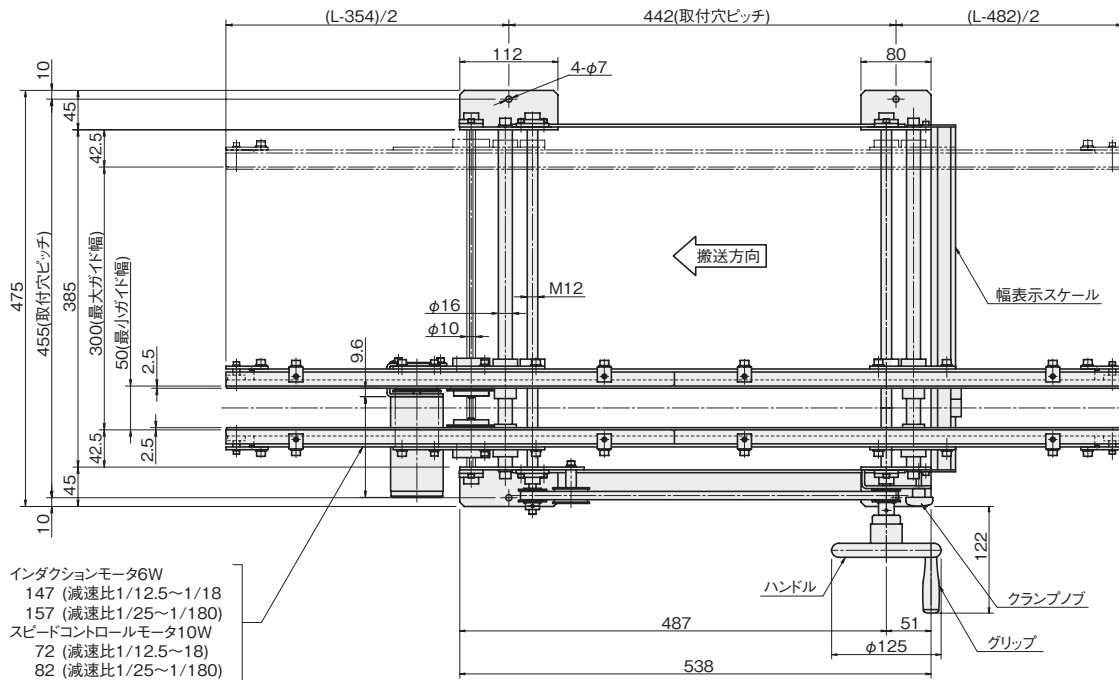
外形寸法図

ハンドル逆側基準(S1)



単相モータ仕様につきましてはコンデンサを本体に固定せず同送します。

ハンドル側基準(S2)



正面図は、ハンドル逆側基準(S1)をご覧ください。

平ベルト

特殊ベルト

タイミングベルト

プラチエーン

ローラチエーン

デールトップチエーン

特殊コンベア

コンベアオプション

資料

ストップユニット

エスケープメントユニット

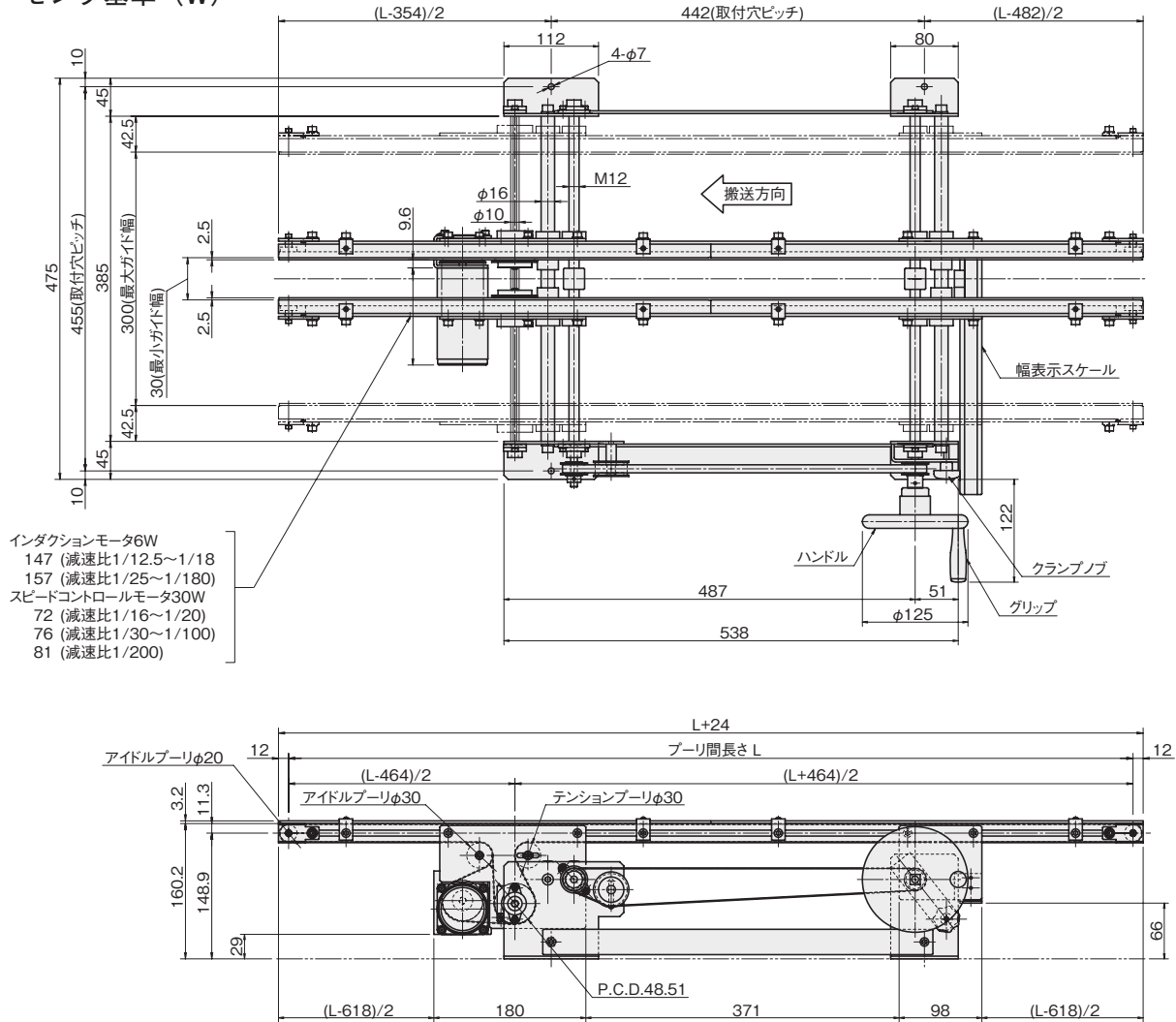
大型フリススマック

段積み・段ばらし

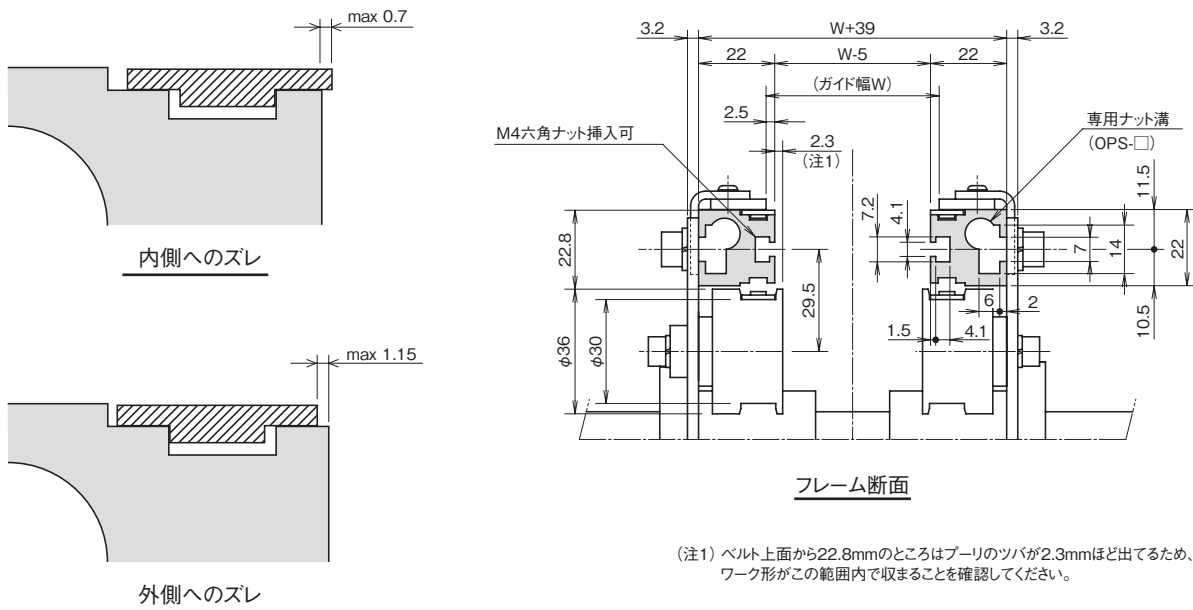
フレーム

外形寸法図

センタ基準 (W)



■ベルトの蛇行によるズレ寸法



(注1) ベルト上面から22.8mmのところはプーリのツバが2.3mmほど出ているため、ワーク形がこの範囲内で収まることを確認してください。