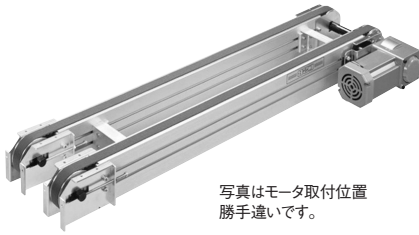


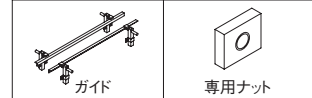
### 特長



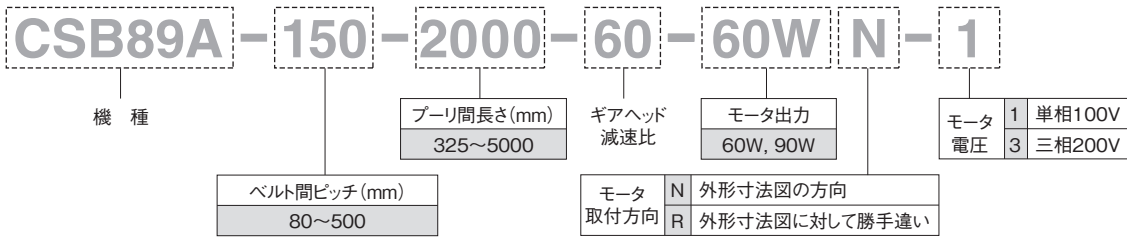
写真はモータ取付位置  
勝手違いです。

- タイミングベルトを使用した完全同期の2列コンベアです。
- 2列コンベアなのでパレットなど搬送物を容易にストップ、エスケープすることが可能です。
- タイミングベルト1本のみでノンスリップのベルトコンベアとして使用できます。
- モータ直結タイプとし、フレーム下側への飛び出しをなくしました。

#### オプション⇒ F-106



### 型式基準



スピードコントロールについてはインバータ制御にて対応可能です。その他の仕様についてはご相談ください。  
ギアードモータですので、スピードを変更される場合はモータを含んだ一式の変更となります。  
スプロケット間長さが5000mmを超えるものについてはご相談ください。

### ■ギアヘッド減速比と搬送速度

モータ・ギアヘッド⇒F-129

減速比	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	240	
搬送速度 (m/sec)	50Hz	0.276	0.230	0.173	0.138	0.115	0.086	0.069	0.058	0.046	0.035	0.029
	60Hz	0.333	0.278	0.208	0.167	0.139	0.104	0.083	0.069	0.056	0.042	0.035

表中の搬送速度は、モータを同期速度として計算した値を表示しています。  
一般に搬送速度は負荷の大きさに応じて表示値の2~15%減で設計してください。  
スピードコントロールモータをご検討される場合は最大速度で選定してください。

### 仕様

#### ■本体質量

プリー間長さ(mm)				
325~1000	1001~2000	2001~3000	3001~4000	4001~5000
21.7	28.7	37.7	46.7	54.7

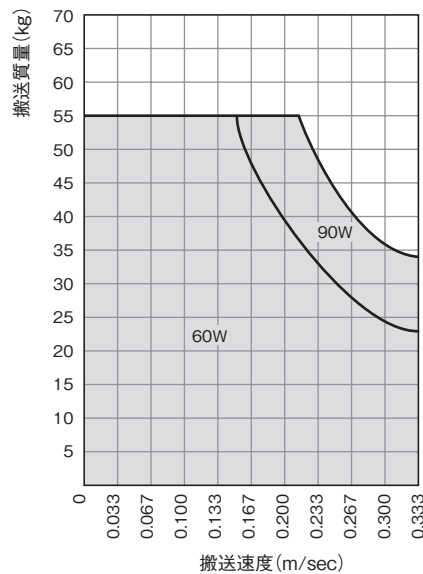
この表は、ベルト間ピッチ500mmでの値です。  
表中の本体質量は、モータ出力60W仕様時の最大値を表示しています。  
90W仕様の場合は、表示値の1.0kg増となります。

#### ■ベルト仕様

搬送面材質	6・6ナイロン
搬送面色	緑
耐熱性	0~60℃
帯電防止性	×
抗張体材質	スチール(亜鉛メッキ)
摩擦係数(搬送面/歯面)	0.3 / 0.6 (注1)
歯ピッチ	9.525mm
ベルト幅	25.4mm
ベルト厚さ	3.6mm
型式	Lタイプ 背面布張り

(注1)摩擦対象がステンレススチールの場合の値です。

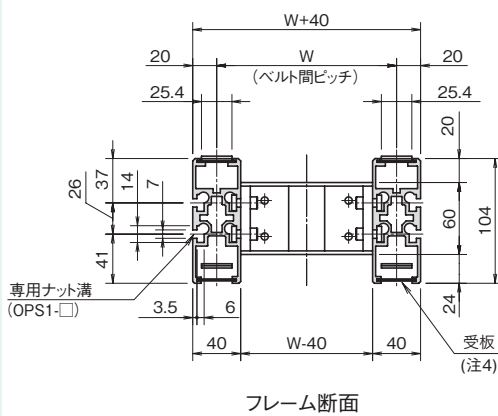
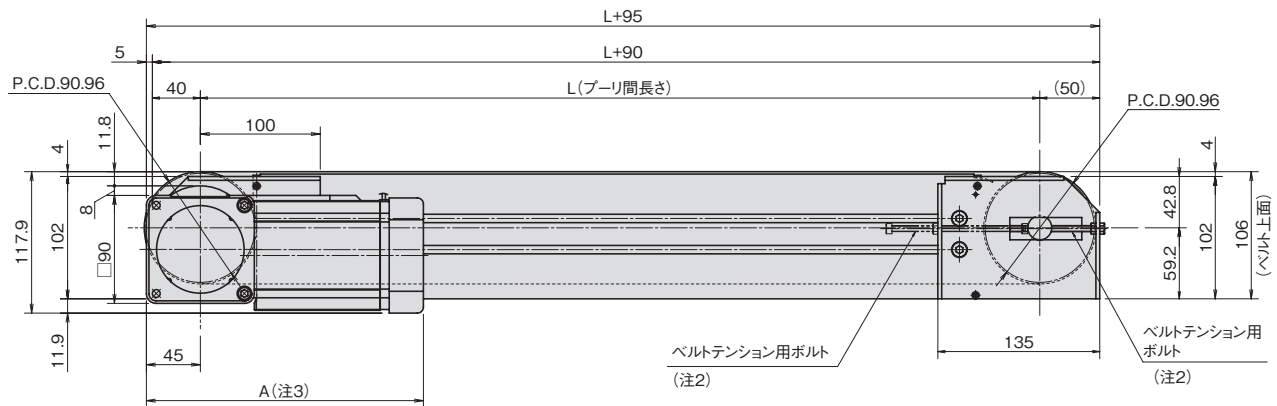
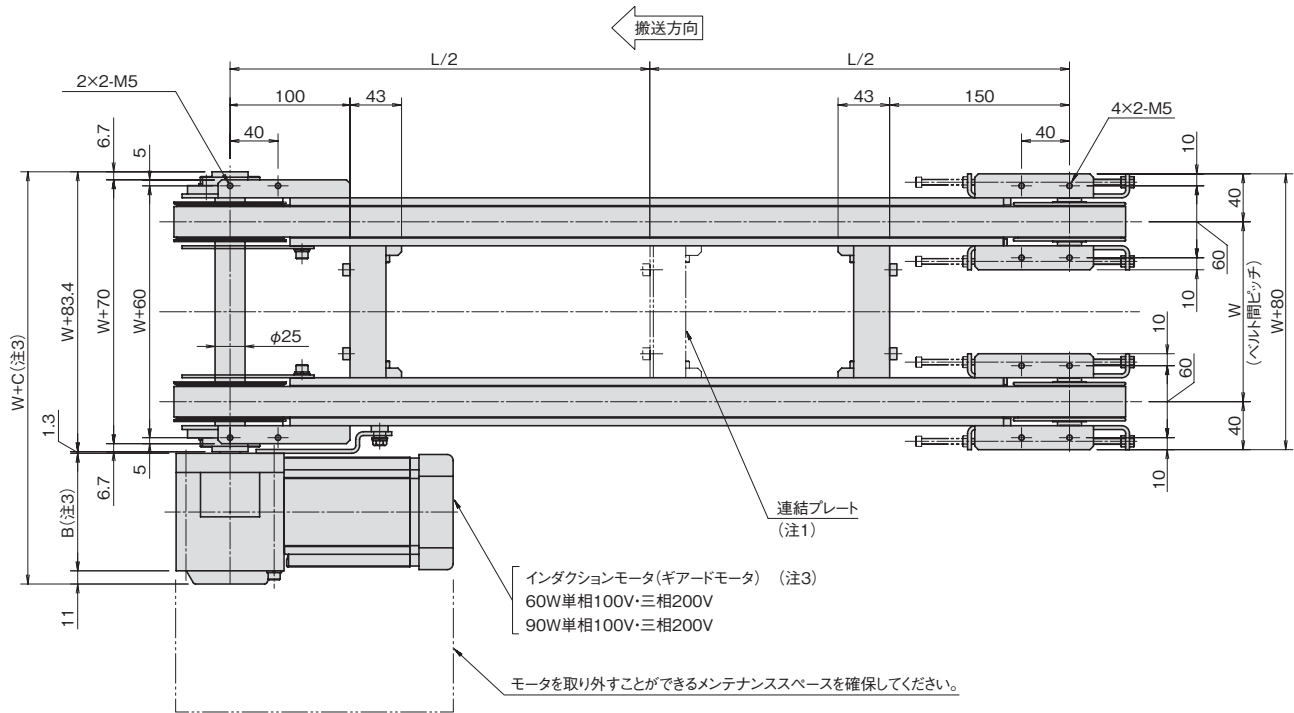
#### ■搬送能力



表が示す値はワークをアキュムレートしない場合の総搬送能力値です。  
ワークをアキュムレートする場合は、表の1/2程度以下でお考えください。  
また、スピードコントロールモータをご検討される場合は、最大速度で設計してください。

ベルトについて⇒F-127

# 外形寸法図



## ● 取付モーター一覧

モーター型式 (住友重機械工業株式会社)		A	B	C
RNYM006-17-CA-20~240	(60W, 単相100V)	231	98	193.7
RNYM006-07-20~60	(60W, 三相200V)	180	82	177.7
RNYM006-17-80~240	(60W, 三相200V)	194	98	193.7
RNYM009-17-CA-20~240	(90W, 単相100V)	231	98	193.7
RNYM009-17-20~240	(90W, 三相200V)	194	98	193.7

- (注1) プーリ間長さLが2501mm以上の場合、この位置にも接続プレートを設置いたします。  
また、ベルト間ピッチ120mm以下の場合には接続プレートの形状が変わります。
- (注2) ベルトテンション用ボルトは用途に応じて使い分けてください。
- (注3) 取り付けるモータにより寸法が変わるため、取付モーター一覧を参考にしてください。
- (注4) プーリ間長さLが2000mm以下の場合、受板はありません。

平ベルト

特殊ベルト

タミシロベルト

フロッピーチェーン

ローラチェーン

デルタチェーン

特殊コンベア

コンベアオプション

資料

エスケーフメントユニット

ストップユニット

エターナルチェーン

大型リジッドスタック

中型リジッドスタック

フレーム