

倍速チェーンコンベア オートテンション仕様

型式：CSW62A-AT、CSW62G-AT

保存用

はじめに

このたびは、〈CSW62オートテンション仕様〉をお買い求めいただきまして、まことにありがとうございます。
本製品は軽搬送用のコンベアです。ご使用前に、この「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
お読みいただきました後も大切に保存しておいてください。この製品を譲渡される場合は、この説明書を必ず添付してお渡してください。

本書は以下のような構成になっております。

1 安全のために	1	6 保守	5
2 使用上のご注意	3	7 保守品目	7
3 設置方法	3	8 仕様	7
4 配線	4	9 保証期間と保証範囲	8
5 起動	4		

1 安全のために

ご使用前に、この「安全のために」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防ぐためのものです。ISO、JIS およびその他の安全規則に加えて、必ず守ってください。

安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。

■ 表記について

本書で使用しているそれぞれの記号が持つ意味は、下記のとおりです。

● 注意事項

 危険	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う危険が差し迫って生じることが想定される内容を示しています。
 警告	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。
 注意	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

● 絵表示の例

	この記号は禁止の行為であることを告げるものです。図の中や近傍に具体的な禁止内容（左図の場合は分解や修理・改造の禁止）が描かれています。
	この記号は行為を強制したり指示する内容を告げるものです。

危険



- 次に示す用途では、使用しないでください。
 1. 人命および身体の維持・管理等を目的とする機器
 2. 人の移動や搬送を目的とする機器・機械装置
 3. 特に安全を目的とする用途への使用

警告



- 次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策へのご配慮をいただくとともに、当社に必ずご連絡くださいますようお願いいたします。
 1. 「カタログ」、「取扱説明書」に記載のある仕様以外の条件や環境、野外での使用、転用
 2. 原子力、鉄道、航空、車輦、医療機器、飲料、食料に触れる機器、娯楽機器および安全機器などへの使用
 3. 人や財産に大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途への使用



- 本製品は、「カタログ」、「取扱説明書」に記載のある仕様、搬送能力の範囲内で使用してください。



- 本製品を含む、機械装置の動作中には可動部にご注意ください。また、特に人体に危険を及ぼす恐れがある場合には、保護カバー等を取り付け、安全対策を施してください。



- コンベアの本体に過大な外力・衝撃を加えないでください。破損の原因となる可能性があります。



- 次に示す環境では、使用しないでください。
 1. 過度の振動および衝撃の加わる場所での使用
 2. 腐食性ガス、引火性ガス、化学薬品、海水、水、油、水蒸気および粉塵や切粉等の雰囲気または付着する場所での使用
 3. 周囲に熱源があり、輻射熱を受ける場所での使用
 4. 花火、爆薬等、爆発する可能性のある製品を製造する場所での使用



- 製品の基本構造や性能、機能に関わる分解、改造は行わないでください。



- 製品に関わる保守点検等は、供給している電源を遮断してから行ってください。



- 本製品を産業機械や生産ラインなどに組み込む場合には、転倒、移動が発生しないように気を付けてください。



- 電源コードを傷つけないでください。電源コードを傷つけると、火災や感電の原因となります。以下の点に注意してください。
 1. 設置時に、壁面や他の機械類と装置の間に電源コードをはさみ込まない。
 2. 電源コードを加工したり、傷つけたりしない。
 3. 重いものをのせたり、引っ張ったりしない。
 4. 電源コードを抜くときは、必ずプラグをもって抜く。



- ぬれた手で電源プラグをさわらないでください。ぬれた手で電源プラグを抜き差しすると、感電の原因となることがあります。



- 本製品を使用する場合、服の巻き込みや引っ掛かりを防止するため、正しい服装で作業してください。



- コンベアの運転中は、手や指を近づけないでください。手や指がコンベアの可動部に挟まり、骨折などの大けがをする恐れがあります。



- コンベアの設置、移動は無理な姿勢で行わないでください。身体に大きな負担がかかり、けがや事故の原因となることがあります。

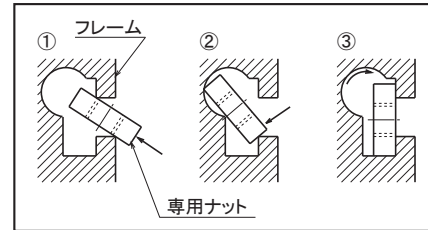
注意



- 本製品を長期間保管される場合は、搬送ベルトまたは搬送チェーンのテンションを緩めるか、搬送ベルトまたは搬送チェーンを取り外して保管してください。搬送ベルトまたは搬送チェーンに張力がかかった状態で保管すると搬送ベルトまたは搬送チェーン及びコンベア本体が破損する原因となります。

3.4 各種アタッチメントの取付

1. 専用ナットを斜め上方へ押し上げるように差し込んでください。
2. ナットが奥まで入ったら、ナットを回すようにして下端を斜め下方へ押し込んでください。
3. T溝の底へナット下端が落ちれば挿入は完了です。



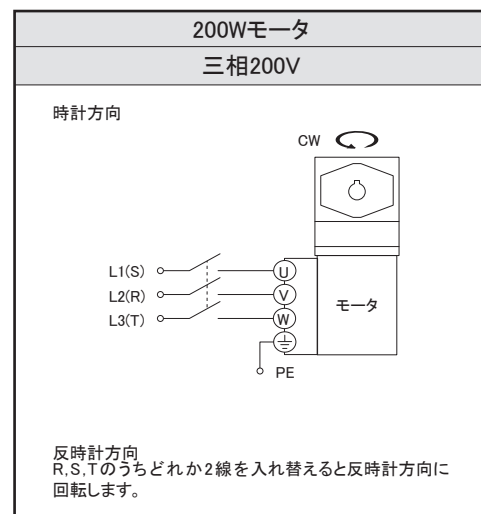
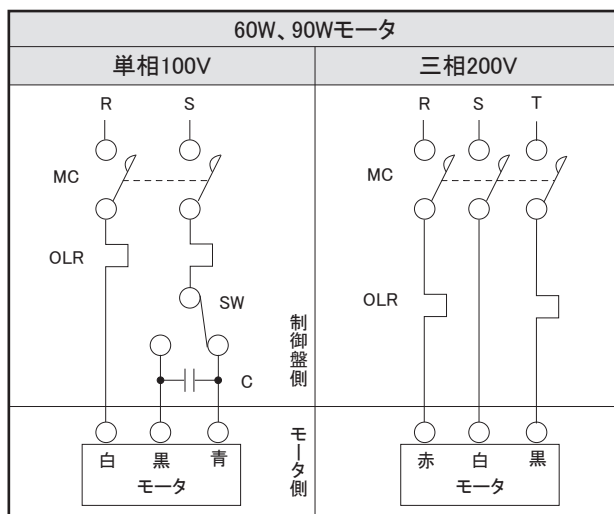
注意



- 専用ナットを追加挿入する時、組付けてあるアタッチメント等を分解しないでください。専用ナットは、溝の任意の位置から追加挿入が可能です。

4 配線

本体をシステムに組み込む場合は、結線図を参考にして、設計してください。



注意



- 感電防止のため、必ず「アース線」を接続してください。
- モータ保護および火災防止のため、「サーマルリレー」を取り付けてください。
- 電源側には「漏電遮断器」を取り付けてください。
- 万一の場合に、直ちにコンベアを停止できるように「非常停止装置」を設けてください。
- 当社標準外のモータご指定による納入の場合には、未配線で出荷する場合があります。また、当社標準の単相200V及び三相200Vモータは未配線で出荷します。配線時には、搬送チェーンが引張駆動になるよう(押出駆動にならないよう)モータの回転方向に注意してください。
- モータの回転方向を切り替える場合、コンベアの電源がOFFであることを確認してから、作業を行ってください。

5 起動

単相100V仕様(出力200Wモータを除く)の場合は、付属のACコードのプラグを単相100V電圧用コンセントに差し込んでください。コンベアが起動します。

三相200Vのモータ及び、出力200Wのモータの場合は、未配線で出荷しております。必ず専門知識のある人が結線図に基づき配線を行い、コンベアを起動してください。

注意



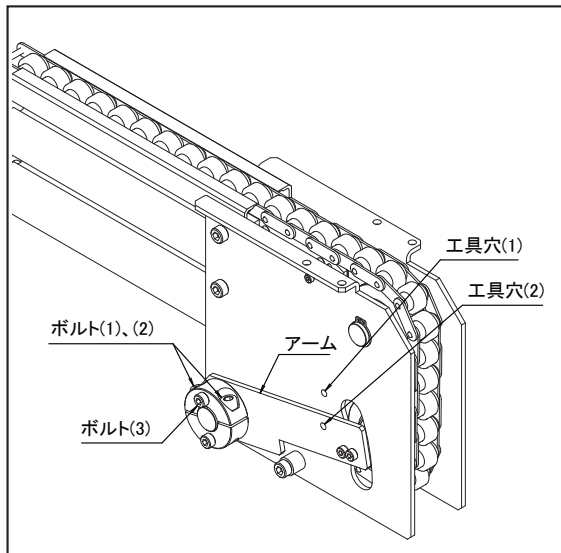
- 本製品の使用電源電圧は単相100Vおよび三相200Vです。必ず指定の電源電圧を使用してください。その他の電圧では、絶対に使用しないでください。

6 保守

6.1 搬送チェーンの交換

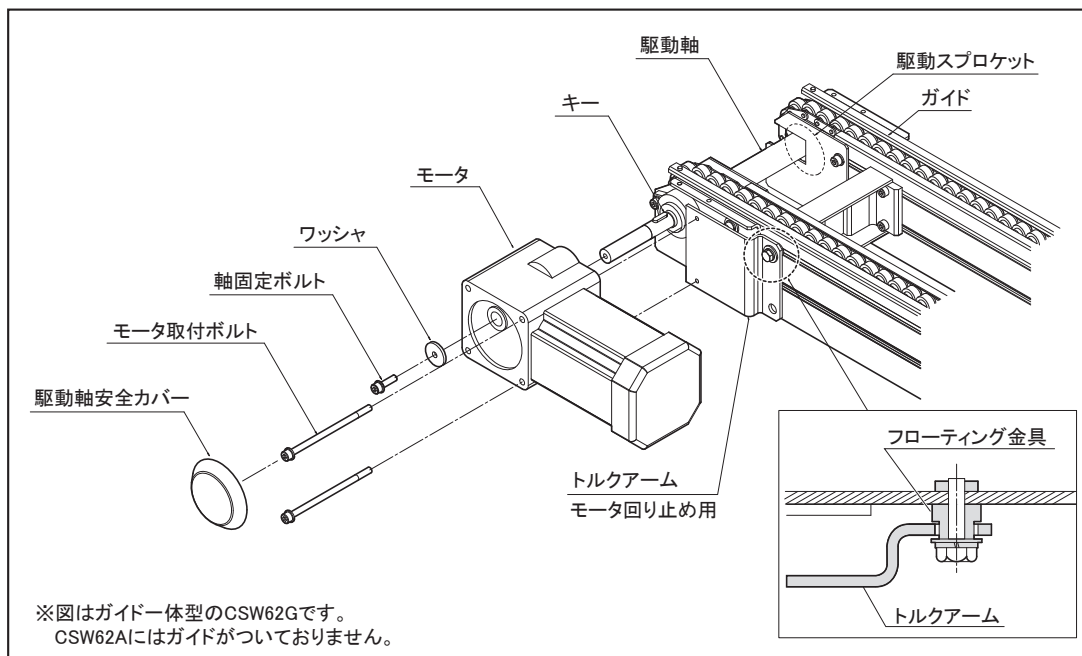
搬送チェーンに亀裂などの損傷があるときは、以下の手順で新しい搬送チェーンに交換してください。

1. 「6.2 モータの交換」を参照し、モータを取り外してから行ってください。
2. 搬送チェーンのジョイント部を、従動スプロケット周辺まで移動させます。
3. ボルト(1)、(2)を少し緩めて、アームが持ち上がるようにします。持ち上がらない場合はボルト(3)も少し緩めます。
4. 工具穴(1)と(2)を合わせてレンチ等を突っ込み、アームを持ち上げたまま固定してください。
5. ジョイントリンクを外して搬送チェーンを取り外し、新しい搬送チェーンを取り付けてください。
6. 反対側の搬送チェーンについても1～5の手順で新しいものに交換してください。
7. アームを静かに下ろし、自重で自然にテンションを張ってください。
8. 3で緩めたボルトを均等に少しずつ締め、最後に増し締めをしてください。
9. アームが持ち上がらなくなったことを確認してください。



6.2 モータの交換

1. 駆動軸安全カバーを取り外してください。
2. モータ取付ボルト、軸固定ボルトを外し、モータを取り外してください。
3. 新しいモータを取り付け、モータ取付ボルト、軸固定ボルトにて固定してください。
4. 駆動軸安全カバーを取り付けてください。



⚠ 注意



- トルクアームはフローティングし、ガタを持たせてあります。フローティング金具を取り外したり、トルクアームを完全に固定してしまうと、駆動軸がねじれ、破損しますので、ご注意ください。

6.3 搬送チェーンのテンション調整

本製品は搬送チェーンのテンションを常に最適な状態に保つオートテンション仕様となっておりますので、通常時のテンション調整は不要です。
ただし、オートテンション機構のアームが下限に達し、自動調整範囲を超えるまでチェーンが緩んだ場合は、「6.1 搬送チェーンの交換」の手順1～5を参考にチェーンを取り外してリンクを詰めた後、手順6～9を参考にオートテンション機構のリセットを行ってください。

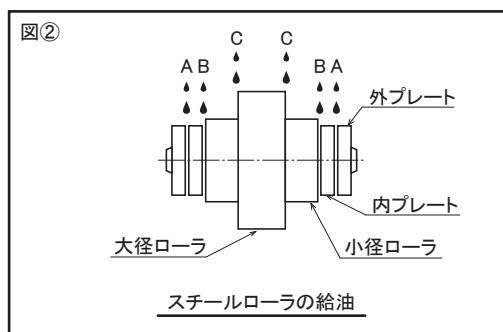
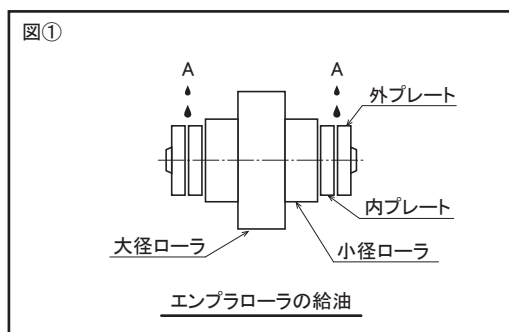
6.4 搬送チェーンの給油

■エンプラローラの給油（標準品）

使用期間約1週間を目安に、スプロケット屈曲部で異音が発生していないかどうかをチェックしてください。異音が発生している場合は、外プレートと内プレート間(図①のA)からピンへ、SAE10～20の油を少量給油してください。
大径ローラ・小径ローラに付着した油は拭き取ってください。

■スチールローラの給油（特注対応品）

スチールローラには定期的な給油が必要です。
使用期間1週間を目安に、図②のA・B・Cの位置にSAE10～20の油を少量給油してください。
給油には注射器のように先が針状の給油器が便利です。
なお、大径ローラ・小径ローラの外周に付着した油は拭き取ってください。



6.5 搬送チェーンの清掃

搬送チェーンの汚れがひどい場合、「6.2 搬送チェーンの交換」の手順で搬送チェーンを外し、汚れを拭き取ってください。
また、フレームの溝にたまった汚れも拭き取ってください。

7 保守品目

※ □ = 減速比 ※ □□□ = リンク数		型 式			メーカー
		60W (※1)	90W (※1)	200W	
駆動モータ	単相100V	RNYM006-17-CA-□	RNYM009-17-CA-□	-	【60W/90W】 住友重機械工業(株) 【200W】 オリエンタルモーター(株)
	三相200V	RNYM006-07-□(□=60) RNYM006-17-□(□=80~)	RNYM009-17-□	BHI62ST-G2	
ギアヘッド		(※2) 本体に付属			BH6G2-□RH
ベアリング	駆動部	UFL003 [2個]			UFL005 [2個]
	従動部	6902ZZ-NR [8個]			FYH(株)
スプロケット (※3)		当社加工品となっております。			—
搬送チェーン		RF2030VRPA × □□□リンク			(株)椿本チエイン
		□□□=(2×スプロケット間長さ[mm]+288)/19.05 (偶数になるよう切り捨て、切り上げしてください)			

- (※1) 住友重機械工業(株)のモータ型式には仕様記号も必要です。
当社の標準仕様では、単相100V仕様: J1NXTX、三相200V仕様: J2NXTX の仕様記号になります。
モータ型式はNKE仕様の特許型式となっておりますが、住友重機械工業様の標準モータでも取付可能です。
- (※2) モータとギアヘッドのセット型式です。セットのギアドモータですが、モータ・ギアヘッドの各々の交換が可能です。
- (※3) スプロケットの交換に関しては、スプロケット・ベアリング等が一体となったASSY部品で販売をしております。
ご購入の際は、コンベアの機種を記載の上、必要なスプロケット部のASSYをご手配ください。
(例: 「CSW62A-200W用駆動スプロケットASSY」)

8 仕様

●仕様

使用電源電圧	単相 100 V、三相 200 V 50、60Hz (ご指定によります)
搬送チェーン	(1) 型式 : RF2030VRPA [(株)椿本チエイン製] (2) 搬送面材質(ローラ) : エンプラ (3) 大径ローラ : ローラ幅 8.0mm、ローラ径 18.3mm (4) 小径ローラ : ローラ幅 4.0mm、ローラ径 11.91mm (5) 耐熱性 : -10℃~60℃
スプロケットP.C.D.	(1) 駆動スプロケット : P.C.D. 61.65mm (2) 従動スプロケット : P.C.D. 61.65mm (3) テンションスプロケット : P.C.D. 61.65mm
使用可能温度(雰囲気)	連続 0~50℃(結露なきこと)

●搬送速度

60W、90W

(m/sec)

ギアヘッド減速比	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	240
CSW62A 50Hz	0.585	0.467	0.390	0.292	0.235	0.195	0.145	0.117	0.097	0.077	0.057	0.047
CSW62G 60Hz	0.705	0.565	0.470	0.352	0.282	0.235	0.177	0.140	0.117	0.095	0.070	0.060

200W

(m/sec)

ギアヘッド減速比	18	25	30	36	50	60	75	90	100	120	150	180
CSW62A 50Hz	0.670	0.483	0.400	0.333	0.243	0.200	0.158	0.133	0.120	0.100	0.080	0.068
CSW62G 60Hz	-	0.580	0.483	0.400	0.288	0.243	0.193	0.158	0.133	0.120	0.095	0.080

表中の搬送速度は、モータを同期速度とし、搬送チェーン速度の2.5倍で計算した値を表示しています。
一般に搬送速度は負荷の大きさに応じて表示値の2~15%減で設計してください。

9 保証期間と保証範囲

1. 保証期間

製品の保証期間は、納入後1年間または2000時間のうち、早い方といたします。

2. 保証範囲

上記保証期間中に、当社側の責任により故障が生じた場合は、その製品の故障部分の交換、または修理を無償で行います。ただし、つぎに該当する場合は保証いたしかねますのでご了承ください。

1. 本製品がお客様により不適当に使用されたり、本書の内容に従わずに
取り扱われたことによる場合。
2. 故障の原因が納入品以外の事由による場合。
3. 当社指定の者以外の第三者により行われる改造、または修理による場合。
4. 天災、災害などの、不可抗力に起因する場合。
5. 搬送用チェーン

ここでいう保証は製品単体の保証に限るもので、製品の故障により誘発される損害は保証いたしかねますのでご了承ください。

なお、本保証は日本国内でのみ有効です。

NKE株式会社 [旧社名(株)中村機器エンジニアリング]

本 社 工 場 〒612-8487 京 都 市 伏 見 区 羽 東 師 菱 川 町 3 6 6 - 1 TEL:075-924-0653 FAX:075-924-4653
 さいたま営業所 〒330-0802 埼 玉 県 さいたま市大宮区宮町1丁目15 松屋ビル4階 TEL:048-778-9651 FAX:048-778-9652
 名古屋営業所 〒460-0025 名 古 屋 市 中 区 古 渡 町 18-9 TSUNOKYU名古屋ビル302号 TEL:052-322-3481 FAX:052-322-3483
 京 都 営 業 所 〒612-8487 京 都 市 伏 見 区 羽 東 師 菱 川 町 3 6 6 - 1 TEL:075-924-3293 FAX:075-924-3290
 広 島 営 業 所 〒739-0042 東 広 島 市 西 条 町 西 条 東 1 0 5 1 丸ビル321号 TEL:082-424-8711 FAX:082-424-8711

◆URL=<https://www.nke.co.jp/> ◆E-mail: promotion@nke.co.jp

- 技術的なご質問などは、フリーダイヤル 0120-51-5651 (AM.9:00~PM.5:00 土日、祝祭日休み)
または E-mail: promotion@nke.co.jpまでお問い合わせください。
- お断りなくこの資料の記載内容を変更することがありますのでご了承ください。